

WRAPMASTER



DEUTZ-FAHR RUND- UND
QUADERBALLENWICKLER WM SERIE





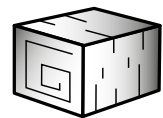
TADELLOSE WICKELQUALITÄT GARANTIERT!

Beim Wickelvorgang muss jeder Schritt koordiniert sein, wobei neben Pressgutzustand, Standortbedingungen und Wetterprognosen auch die Handhabung und Lagerung des Pressguts zu berücksichtigen sind.

Perfekt gewickelte Ballen, die hohe Flächenleistung und die robuste Bauweise machen die Wickler von DEUTZ-FAHR zu einer lohnenswerten Investition.

Der Spezialist für BALLENWICKLER

DEUTZ-FAHR steht für kostensparende, umweltfreundliche und ergonomische Ballenwickler und führt ein umfassendes Spektrum an Rund- und Quaderballenwicklern. Unser engagiertes Team, von denen viele Mitarbeiter aus der Landwirtschaft stammen, sind Meister ihres jeweiligen Fachs. Dank unserer langjährigen Praxiserfahrung verfügen wir über unschätzbare Know-how und umfangreiche Erfahrung in der Herstellung von Ballenwicklern.



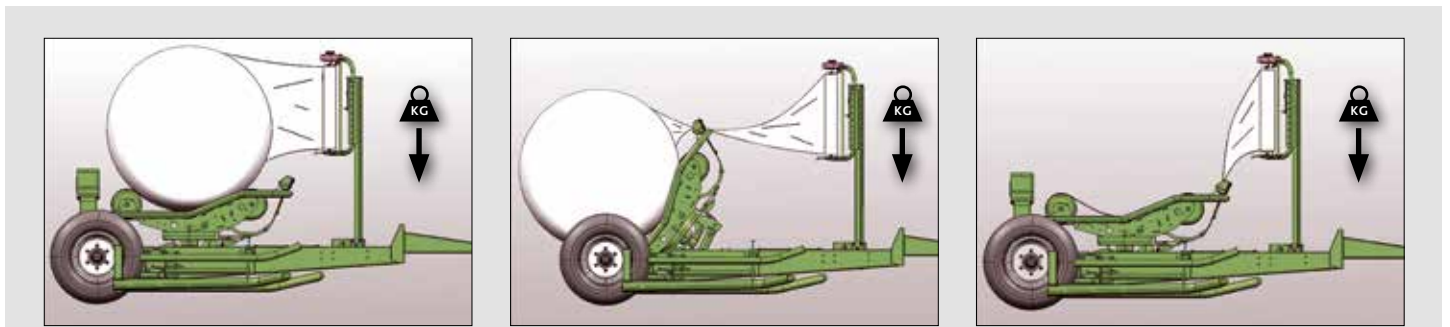
Modell	Rundballen	Quaderballen
WM 1131	•	
WM 1221	•	
WM 1441	•	
WM 1641	•	
WM 1861	•	
WM 1134	•	•
WM 1644	•	•
WM 4044	•	•

ALLES FÜR EINE SCHNELLE, ZUVERLÄSSIGE FOLIENWICKLUNG

MIT IHRER AUSGEFEILTEN TECHNIK SIND DEUTZ-FAHR-BALLENWICKLER ECHEUTE SPITZENREITER. VORSTRECKER, FOLIENSCHNEIDER, WICKELTISCH UND TIEFLIEGENDES FAHRGESTELL – ALL DAS MACHT DIE WICKLER ZU UNKOMPLIZIERTEN, BEDIENERFREUNDLICHEN, SCHNELLEN UND EFFIZIENTEN MASCHINEN.

Wickeltisch für Rundballen

In der Ausführung für Rundballen besteht der Wickeltisch der DEUTZ-FAHR-Ballenwickler aus zwei Walzen, auf denen vier breite Riemensegmente laufen. Der Ballen liegt tief und kippsicher in der durch die Riemen gebildeten Mulde und wird seitlich durch zwei große Stützrollen in Position gehalten. Durch die Riemensegmente wird er zuverlässig in eine konstante, gleichmäßige Drehung versetzt – wichtig für eine präzise Folienüberlappung und damit für die Erhaltung der Futterqualität während der Lagerzeit.

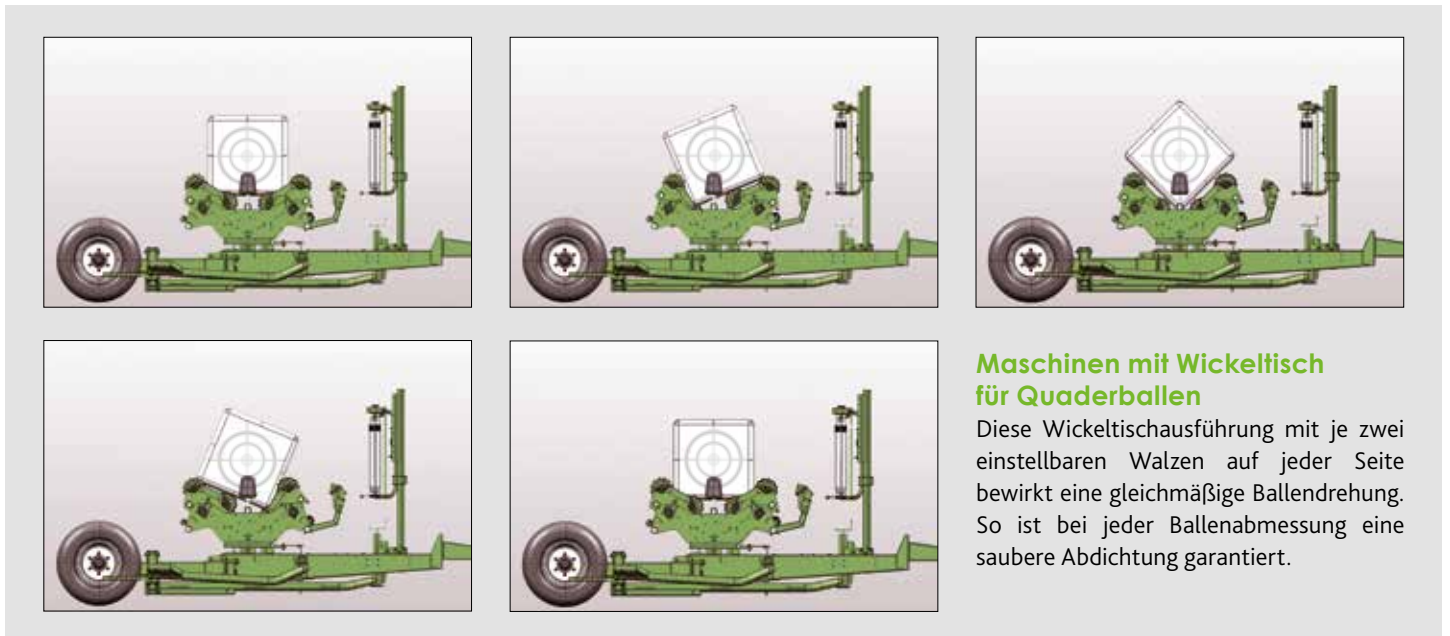


Tiefliegendes Fahrgestell

Bei den gezogenen Drehtisch-Folienwicklern von DEUTZ-FAHR liegt das Fahrgestell besonders tief. Dies verleiht der Maschine eine hohe Stabilität beim Lade- und Wickelvorgang sowie bei der Ballenablage. Die Konzeption der hinteren Achse erlaubt auch eine tiefe Anordnung des Wickeltisches, so dass keine aktive Ablagedämpfung erforderlich ist. Durch die konstante Gewichtsübertragung auf den Traktor kommt es zu keinen Auf- und Abbewegungen der Zugdeichsel und zu keinem Durchrutschen der Traktorräder beim Bergauffahren mit Ballen auf dem Wickeltisch oder Ladearm. Der Ballen rollt beim Fahren vom Tisch - für maximale Schlagkraft!

Wickeltisch für Quaderballen

In der Ausführung für Quaderballen ist der Wickeltisch der DEUTZ-FAHR-Ballenwickler mit zwei Stahlrollen ausgerüstet, die über ein Rippenprofil verfügen. Dieses Rippenprofil sorgt für eine maximale Vorstreckung der Folie, eine gleichmäßige Ballendrehung und eine einwandfreie Folienüberlappung. Zwei breite Stützrollen sorgen für zusätzliche Stabilität und Führung. Mit diesem Wickeltisch können ebenfalls Rundballen gewickelt werden.



Maschinen mit Wickeltisch für Quaderballen

Diese Wickeltischausführung mit je zwei einstellbaren Walzen auf jeder Seite bewirkt eine gleichmäßige Ballendrehung. So ist bei jeder Ballenabmessung eine saubere Abdichtung garantiert.



Folienschneider

Sobald die gewünschten Folienlagen um den Ballen gewickelt sind, muss die Folie gespannt und geschnitten werden. Bei den Drehtisch-Geräten wird die Folie durch den hydraulischen oder federbetätigten Folienschneider festgehalten und durchtrennt – völlig automatisch, ohne Betätigung seitens des Fahrers. Bei den Satelliten-Wicklern von DEUTZ-FAHR kommen die bewährten Scheren-Folienschneider zum Einsatz: Die Folie wird auf ganzer Breite durch eine Klemmvorrichtung gehalten und dann durchgeschnitten, bevor der Ballen vom Wickeltisch herunterrollt. Die federbetätigte Klemmvorrichtung hält die Folie für den nächsten Wickelvorgang bereit.



Vorstrecker

Die auf 750 mm-Folienrollen ausgelegten Vorstrecker sind aus Aluminium gefertigt, so dass sich kein Folienklebstoff an ihnen festsetzen kann. Am unteren Ende konisch zulaufende Alu-Walzen halten die Folie auf Breite und verringern die Gefahr eines Folienrisses. Durch das geriffelte Walzenprofil werden Luft- und Wassereinschlüsse in der Folie vermieden. Aufgrund der Anordnung der Vorstrecker ist der Wechsel der Folienrollen ein Kinderspiel. Die serienmäßige Vorstreckung von 70 % wird durch ein wartungsarmes Getriebe erzielt.

Zugdeichsel (erhältlich für WM 1441 - 1641 - 1861 & WM 1644)

Der schwenkbare Anbaubock der Kategorie 2/3 an der langen Zugdeichsel verleiht der Maschine eine erstaunliche Wendigkeit. Der Wickler hat einen größeren Abstand zum Traktor, wodurch sich der Wendekreis im Feld verringert und der Fahrer bei Transportfahrten von mehr Komfort profitiert. Die Zugdeichsel bietet zusätzlichen Stauraum für die Folienrollen* und hat eine Schlauchgarderobe, mit deren Hilfe die Schläuche sauber und sicher geführt werden. Der optionale schwenkbare Anbaubock der Kategorie 2/3 erleichtert das Ankuppeln bei verschiedenen Traktoren, ohne dass die Anhängungen gewechselt werden müssen.



* Ausnahme: WM 1861.

Steuersysteme

Je nach Modell und Vorlieben des Fahrers kann die Maschine mit verschiedenen Steuersystemen bedient werden:

	WM 1131	WM 1221	WM 1441	WM 1641	WM 1861	WM 1134	WM 1644	WM 4044
Seilzugbetätigter Ventilblock (M)	•	•	•	•		•	•	
Computergesteuert (C)	•	•	•	•	•	•	•	
Funk-Fernsteuerung	• (nur 1131 C)		○ (nur 1441 C)	○ (nur 1641 C)		• (nur 1134 C)	○ (nur 1644 C)	
CCI 50 MIT ISOBUS								•
CCI 1200 MIT ISOBUS								•

• = serienmäßig ○ = optional

e-TWIN TECHNOLOGIE

BEI DER INNOVATIVEN DEUTZ-FAHR e-TWIN TECHNOLOGIE HANDELT ES SICH UM EIN EINZIGARTIGES VORSTRECKERSYSTEM MIT PATENTIERTER* VERTEILUNG DER FOLIE, BEI DER 50% AN ZEIT UND DARÜBER HINAUS AUCH FOLIE EINGESPART WERDEN. DIE KONISCH ZULAUFENDEN VORSTRECKERWALZEN SIND SO POSITIONIERT, DASS DIE 750 MM BREITEN FOLIEN MIT EINER 2/3-ÜBERLAPPUNG ZUSAMMENGEKLEBT WERDEN. DADURCH ENTSTEHT EINE DOPPELTE FOLIENLAGE, DIE DIE VORSTRECKEREINHEIT VERLÄSST. EINIGE MODELLE KÖNNEN AUF WUNSCH MIT EINEM SYSTEM ZUR AUTOMATISCHEN KORREKTUR DER FOLIENLAGEN AUSGERÜSTET WERDEN. DAS KORREKTURSYSTEM REGISTRIERT DAS FOLIENENDE BZW. DEN FOLIENRISS UND STELLT DIE ENTSPRECHENDE MENGE WICKELTISCHUMDREHUNGEN EIN, DIE FÜR DIE GEWÜNSCHTE ANZAHL FOLIENLAGEN ERFORDERLICH SIND.

Die einmaligen Vorteile von e-TWIN:

- 50 % weniger Wickelzeit.
- Noch mehr Foliensparnis durch größere Vorstreckung.
- Straffer gewickelte Ballen verbessern den Luftabschluss und damit die Futterqualität.
- Extreme Reißfestigkeit unter allen Einsatzbedingungen.
- Lieferbar als manuelle Ausführung, mit Joystick- oder Computerbedienung.

DEUTZ-FAHR e-TWIN, der perfekte Schritt in Richtung einer kosteneffizienten, ökologisch sinnvollen und ergonomischen Wicklertechnik



RUNDBALLENWICKLER

WM 1131, 1221, 1441, 1641, 1861



Ausführung	Rundballen Breite x Durchmesser (cm)
WM 1131	120 x 100 – 150
WM 1221	120 x 100 – 150
WM 1441	120 x 100 – 150
WM 1641	120 x 100 – 150
WM 1861	120 x 100 – 160

DREIPUNKT- RUNDBALLENWICKLER

WM 1131

DER WM 1131 IST DIE IDEALE MASCHINE ZUM WICKELN UND STAPELN VON RUNDBALLEN AUF DEM FELDE ODER AM LAGERPLATZ. BEIM WICKELN AM LAGERPLATZ IST DIE GEFAHR EINES FOLIENSCHADENS AM GERINGSTEN. DIESE KOMBINATION EIGNET SICH BESONDERS GUT FÜR EIN-MANN-ARBEITEN.

Der WM 1131 ist in der Lage, bis zu 1200 kg schwere Ballen mit Folie zu umwickeln, da er über einen großen Hauptrahmen in verstärkter Ausführung verfügt. Dieser Rahmen ist serienmäßig an allen stationären Wicklern vorhanden. Der tiefliegende Wickeltisch mit 4 Riemen sorgt für eine sanfte Ballenablage, das macht eine aktive Ablagedämpfung überflüssig. Durch die geringe Bauhöhe wird der Folienrollenwechsel zum Kinderspiel. Für einen glatten Schnitt der Folie und festen Halt der Folienrolle, sogar unter nassen Bedingungen, ist der Wickler mit einem federbelasteten Folienstecher ausgerüstet.

Auf Wunsch kann der WM 1131 mit extrabreiten Abstellstützen ausgerüstet werden, um der freistehenden Maschine mehr Stabilität zu verleihen. Außerdem ist auf Wunsch ein Folienmagazin erhältlich, das Platz für 4 Folienrollen bietet.



Es sind zwei Modelle erhältlich: manuelle Bedienung (M-Ausführung) oder computer-gesteuerte Bedienung mit serienmäßiger Funkfernsteuerung (C-Ausführung)

Der WM 1131 M wird über 2 Bowdenzüge bedient. Diese Ausführung kann mit einem Ballen- und Folienlagenzähler und einer Autostopp-Funktion ausgerüstet werden. Der Ballen- und Folienlagenzähler unterstützt den Fahrer bei der Ermittlung der Folienlagen und der Gesamtzahl der eingestreckten Ballen. Die Autostopp-Funktion stoppt automatisch den Wickeltisch, sobald die gewünschte Anzahl Folienlagen aufgelegt wurde. Aus dem manuellen Ballenwickler wird so eine halbautomatische Maschine.

Der WM 1131 C ist mit einem Computersystem ausgerüstet. Dieses einfach zu bedienende, rechnergesteuerte System mit integriertem Joystick nutzt eine bedienerfreundliche Schnittstelle, die auf die Ballenpressen mit AT 10-Bedienung abgestimmt ist. Der Wickler kann über eine Funkfernsteuerung mit großer Reichweite von einem Lader aus bedient werden, während eine zusätzliche Hydraulikanlage oder ein zweiter Traktor die Leistungsversorgung des Wicklers übernimmt.

e-TWIN Technologie

Der WM 1131 kann mit den innovativen, exklusiven e-TWIN Vorstreckern ausgerüstet werden. Mit der e-TWIN Technologie wird die Wickeldauer im Vergleich zu Systemen mit nur einem Vorstreckern um 50 % reduziert. Die Schlagkraft beim Wickeln und Einlagern der Ballen erhöht sich deutlich.



SELBSTLADENDER DREIPUNKT- RUNDBALLENWICKLER WM 1221

MIT DEM RUNDBALLENWICKELGERÄT WM 1221 MIT LADEEINRICHTUNG KÖNNEN WÄHREND DER FAHRT BALLEN AUFGENOMMEN, TRANSPORTIERT UND GEWICKELT WERDEN.

Dank Dreipunktanbau befindet sich das Maschinengewicht nahe am Traktor, was die Stabilität und die Gewichtsverteilung beim Wickeln/Transport verbessert.

Der WM 1221 verfügt über einen hydraulischen Scheren-Folienschneider, der die Folie beim Wickeln fest einklemmt und in dieser Position für den nächsten Ballen bereithält. Das Austauschen der Folienrollen erfolgt problemlos vom Boden aus.

Weitere ausrüstungen

Der WM 1221 kann auf Wunsch mit einem Gegengewicht, einer Stützwalze für kleinere Traktoren, einer zusätzlichen Ballenstützwalze (empfehlenswert in hügeligen Regionen) und einem Ballendreher für die Ballenablage auf der Stirnseite ausgerüstet werden



Zwei Modelle sind erhältlich: manuelle Bedienung (M) und computergestützte Bedienung (C)

In der manuellen Ausführung (M) wird der WM 1221 über nur zwei Hebel bedient. Ein Folienlagen- und Ballenumdrehungszähler sowie eine automatische Stopp-Funktion gehören zur Serienausrüstung. Aus dem manuellen Ballenwickler wird so eine halbautomatische Maschine. Zur computergesteuerten Ausführung (C) gehört serienmäßig das Anlaufen des Wickelvorgangs mit langsamer Geschwindigkeit.



GEZOGENER SELBSTLADENDER RUNDBALLENWICKLER WM 1441

DER IM MITTLEREN PRODUKTSEGMENT ANGESIEDELTE BALLENWICKLER WM 1441 GEHÖRT ZWEIFELSOHNE ZU DEN VIELSEITIGSTEN GERÄTEN SEINER ART. IN DER MANUELLEN AUSFÜHRUNGEN (M) VERFÜGT DIESES GERÄT ÜBER 3 HEBEL, KANN ABER ZUSÄTZLICH MIT EINEM FOLIENLAGEN- UND BALLENUMDREHUNGSZÄHLER SOWIE EINER AUTOSTOPP-FUNKTION AUSGERÜSTET WERDEN. IN DER RECHNERGESTEUERTEN AUSFÜHRUNG (C) KOMMEN EIN BEDIENTERMINAL UND EIN JOYSTICK ZUM EINSATZ, DIE DEM FAHRER ALLE INFORMATIONEN UND MÖGLICHKEITEN LIEFERN, DIE FÜR EINEN AUTOMATISCHEN ABLAUF DES GESAMTEN WICKELPROZESSES ERFORDERLICH SIND. ZUR SERIENAUSRÜSTUNG GEHÖREN DIE AUTOMATISCHE STOPPFUNKTION SOWIE DIE ANZEIGE DES FOLIENENDES BZW. EINES FOLIENRISSSES.

Mit dem WM 1441 können Ballen mit Durchmessern bis zu 150 cm und 1000 kg Gewicht aufgenommen werden. Möglich ist dies durch das tiefliegende Fahrgestell und die große Spurbreite. Der erneuerte WM 1441 umfasst einen Drehtisch mit 4 Antriebsriemen, einen Rahmen in verstärkter Ausführung und einen Folienschneider mit Klemmvorrichtung für optimale Ergebnisse.

Beim WM 1441 sind folgende Sonderausrüstungen erhältlich: ein Ballendreher, mit dem der Ballen auf der Stirnseite abgelegt werden kann, eine Funkfernsteuerung sowie ein Magazin für 4 Folienrollen. Außerdem kann der WM 1441 optional mit dem innovativen e-TWIN Vorstrecker ausgerüstet werden.



Zum Straßentransport kann das rechte Rad nach innen eingeklappt werden. Einklappung des linken Rades auf Wunsch



Geringere Transportbreite durch Einklappung eines Rades

GEZOGENER SELBSTLADENDER RUNDBALLENWICKLER WM 1641

DER PROFESSIONELLE RUNDBALLENWICKLER WM 1641 IST ÜBERALL DORT GEFRAGT, WO HOHE TAGESLEISTUNGEN UND MAXIMALE SCHLAGKRAFT GEFORDERT WERDEN. DURCH SEIN TIEFLIEGENDES FAHRGESTELL, DEN NIEDRIGEN DREHTISCH UND DEN BREITEN REIFEN AM HECK WIRD KEINE AKTIVE ABLAGEDÄMPFUNG BENÖTIGT. DIES SPART ZUSÄTZLICHE ARBEITSSCHRITTE, UND DIE BALLEN KÖNNEN WÄHREND DER FAHRT ABGELEGT WERDEN. DA DAS GEWICHT KONSEQUENT AUF DEN TRAKTOR VERLAGERT WIRD, KOMMT ES AUF RUTSCHIGEM UNTERGRUND KAUM ZU SCHLUPF. DER WM 1641 IST SERIENMÄSSIG MIT EINEM FOLIENSCHNEIDER MIT KLEMMVORRICHTUNG UND EINEM MAGAZIN FÜR 2 FOLIENROLLEN AUSGERÜSTET. DIE BEDIENUNG DES WM 1610 ERFOLGT ENTWEDER ÜBER 3 HEBEL UND BOWDENZÜGE (M) ODER COMPUTERGESTEUERT ÜBER EIN BEDIENTERMINAL (C).

Der WM 1641 C ist in der Lage, schwerste Ballen mit einem Gewicht von bis zu 1200 kg aufzunehmen. Möglich wird das durch den neu konzipierten Haupttrahmen mit geändertem Anbaupunkt des Ladearms und den Drehtisch mit 4 Antriebsriemen. Der hydraulisch verstellbare Ladearm hat gleich mehrere Vorteile. Die Breite des Ladearms lässt sich in Sekundenschnelle ganz einfach werkzeuglos aus der Traktorkabine verstellen, ohne dass Sie den Sitz verlassen müssen. Wie praktisch das ist, zeigt sich beim Wickeln unterschiedlicher Ballendurchmesser auf wechselnden Feldern, aber auch wenn die Öffnungsbreite bei verformten oder Bananenballen bzw. beim Anfahren an ungünstig liegende Ballen geändert werden muss. Der WM 1641 C von DEUTZ-FAHR kann bei laufendem Wickelvorgang einen zweiten Ballen aufnehmen und mitführen. Das Modell C mit integrierter "AUTOLOAD-Funktion" verfügt dafür über eine höhere Tragkraft, Wickelleistung und -effizienz. Die patentierte* "AUTOLOAD-Funktion" erlaubt es dem Fahrer, sich in vollem Umfang auf das Fahren zu konzentrieren, denn der Wickelprozess wird vollautomatisch gestartet, nachdem das System einen Ballen im Ladearm registriert hat. Die Aufnahme eines zweiten Ballens in den Ladearm während des Wickelprozesses erfolgt ebenfalls vollautomatisch. Die Bedienung des DEUTZ-FAHR WM 1641 C erfolgt über das Terminal VT 30, mit dem der gesamte Wickelprozess kontrolliert werden kann. Das VT 30 verfügt über einen 3,5-Zoll-Farb-Touchscreen, eine extrem benutzerfreundliche Oberfläche mit intuitiver Software. Die PROCESS VIEW-Software liefert dem Fahrer am Terminal aktuelle Informationen zur Wickelphase. So wissen Sie immer über alle laufenden und anstehenden Aktivitäten Bescheid, und der Prozess kann jederzeit unterbrochen oder wieder aufgenommen werden.

* Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern.



VT 30-Terminal



Der Ballendreher, die Fernsteuerung und das Folienmagazin für 4 zusätzliche Folienrollen gehören beim WM 1641 zu den Sonderausrüstungen. Genauso wie der WM 1441 kann der WM 1641 mit dem innovativen e-TWIN Vorstrecker ausgerüstet werden

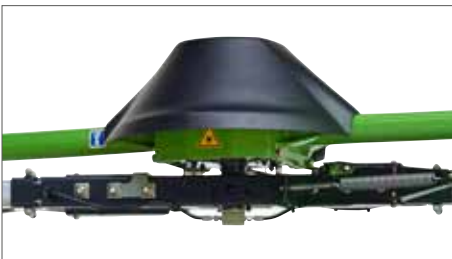
GEZOGENER SELBSTLADENDER HOCHLEISTUNGS- SATELLITENWICKLER WM 1861

100 BALLEN PRO STUNDE MIT 6 FOLIENLAGEN SIND UNMÖGLICH? NICHT MIT DEM BALLENWICKLER WM 1861 VON DEUTZ-FAHR. DANK EINER UM 30 % KÜRZEREN ZYKLUSZEIT KANN ER ES MIT JEDEM NOCH SO SCHNELLEN WICKLER AUFNEHMEN.

Der WM 1861 ist ein Hochleistungs-Inline-Ballenwickler mit modernster Technologie. Das patentierte* Ladesystem, bei dem der Ladearm im Drehtisch integriert ist, erlaubt eine schonende Ballenaufnahme, ohne dass weitere Arbeitsschritte erforderlich sind. Anschließend wird der Tisch angehoben und der Wickelprozess startet in kürzester Zeit. Das tiefliegende Fahrgestell sorgt für eine sanfte Ballenablage und mehr Fahrstabilität der Maschine bei Arbeiten in hügeligen Regionen. Aufgrund seiner Konzeption kann dieses Wickelgerät nicht nur an einen Traktor, sondern auch an eine Ballenpresse angehängt werden. Beim WM 1861 werden die Ballen immer in Längsachse der Ballenpresse aufgenommen bzw. abgeladen.

Eine komplette Serienausstattung und umfangreiche Sonderausrüstungen machen den WM 1800 zum modernsten und vielseitigsten Ballenwickler mit Satellit auf dem Markt. Dank seines einzigartigen Designs kann der WM 1861 Ballen bis zu 160 cm Durchmesser und 1400 kg Gewicht anheben. Dafür braucht er keinen leistungsstarken Traktor, zusätzliche Gegengewichte oder eine (aktive) Ablagedämpfung. Der doppelte Stützmast führt die Satelliten unter verschiedensten Voraussetzungen präzise und stabil um den Ballen.

** Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern.*



AUTOLOAD-Laser



Garantiert schnelle und sanfte Ballenaufnahme dank langem Ladearm



Große Seitenabdeckung zum Schutz der Hydraulikeinheit mit guter Zugänglichkeit bei der Wartung



Gut sichtbare Beleuchtung und Reflektoren für mehr Sicherheit



Problemlose Verwendung mit breiten/großen Traktoren dank langer Zugdeichsel



Große Schutzbleche, damit die Folie beim Transport nicht beschädigt wird

Herausragender Arbeitskomfort

100 % automatisch laden, wickeln und ablegen – ganz ohne einen einzigen Knopfdruck! Die AUTOLOAD-Funktion beim WM 1861 erkennt mithilfe eines Lasers den herannahenden Rundballen, scannt automatisch dessen Durchmesser und fährt die Ladearme in Ladestellung. Dadurch ist ein präzises Laden, Umwickeln und Entladen des Ballens während der Fahrt gewährleistet.

Dank AUTOLOAD können Sie sich ganz auf das Fahren konzentrieren. So ist auch an langen Tagen jederzeit ein ergonomisches und stressfreies Arbeiten garantiert, bei gleichzeitiger Steigerung von Wickelleistung und -effizienz.

Die AUTOSWITCH-Funktion erleichtert die Umstellung in die Transportstellung. Mit nur einem Knopfdruck wird die Maschine ein- und ausgeklappt! Schnell und bequem – die ideale Lösung, wenn mehrere Felder zu bearbeiten sind.



Autoload



Höchste Einsatzflexibilität

INTELLIWRAP ermöglicht eine maximale Kontrolle beim Wickelprozess. Die Folienüberlappung und die Anzahl der Folienlagen (4, 5, 6, 7, 8, 9...) werden ständig überwacht, damit das Ergebnis genau auf die örtlichen Gegebenheiten, die Erntebedingungen und die Lagerzeit abgestimmt ist. Eine optimale Umwicklung der Ballen und die präzise Folienüberlappung garantieren maximale Effizienz und eine hervorragende Silagequalität.



Autoswitch



Und das ist noch nicht alles...

Im 3D-Wickelmodus wird die gesamte Ballenoberfläche einheitlich und effizient mit der Folie umwickelt. Da die Mantelfläche zuerst umwickelt wird, enthalten die Ballen weniger Luft, und ihre Form bleibt auch bei langer Lagerung stabil. Die anfälligen Ballenschultern werden besser geschützt als bei herkömmlich gewickelten Ballen. Die Folie wird straff um den Ballen gewickelt. So wird die Gefahr reduziert, dass es beim Transport oder bei der Lagerung zu Schäden kommt.

Der WM 1861 mit Vollausrüstung hat arbeitet mit Autostopp bei Folienende/Folienriss sowie 1/2 Drehzahl bei Folienende/Folienriss.

Immer alles unter Kontrolle

Die Bedienung des DEUTZ-FAHR WM 1861 erfolgt über das Terminal VT 30, mit dem der gesamte Wickelprozess kontrolliert werden kann. Das VT 30 verfügt über einen 3,5-Zoll-Farb-Touchscreen, eine extrem benutzerfreundliche Oberfläche mit intuitiver Software.

Process view

Die PROCESS VIEW-Software liefert dem Fahrer am Terminal aktuelle Informationen zur Wickelphase. So wissen Sie immer über alle laufenden und anstehenden Aktivitäten Bescheid, und der Prozess kann jederzeit unterbrochen oder wieder aufgenommen werden.



VT 30-Terminal



QUADER- UND RUNDBALLENWICKLER

WM 1134, 1644, 4044



Ausführung	Rundballen Breite x Durchmesser (cm)	Quaderballen B x H x L (cm)
WM 1134	120 – 150 x 100 – 150	80 x 60 – 90 x 180
WM 1644	120 – 150 x 100 – 150	80 x 60 – 90 x 180
WM 4044	120 – 150 x 90 – 140	80 x 50 – 100 x 200 / 120 x 60 – 130 x 200



DREIPUNKT-WICKLER FÜR MITTEL- GROSSE QUADER- UND RUNDBALLEN

WM 1134

DER WM 1134 IST EIN BALLENWICKLER FÜR DEN HECKANBAU, DER MIT QUADER- UND RUNDBALLEN BIS 1200 KG ZURECHTKOMMT. DER GROSSE, ROBUSTE HAUPTTRAHMEN HAT ZWEI STAHLROLLENPAARE, DIE FÜR DEN BALLEN EINE TIEFE MULDE BILDEN UND DANK GLEICHMÄSSIGER DREHUNG FÜR AUSREICHEND FOLIENÜBERLAPPUNG SORGEN. DANK DES TIEFLIEGENDEN WICKELTISCHES KANN DER BALLEN SANFT ABGELEGT WERDEN.

Zusätzlich kann der WM 1134 mit extrabreiten Abstellstützen ausgerüstet werden, um der freistehenden Maschine mehr Stabilität zu verleihen. Zu den weiteren Wahlausrüstungen gehört ein Folienmagazin mit Platz für 4 Folienrollen.

Aufgrund des hydraulischen Folienschneiders mit Klemmvorrichtung kann die Schnittkraft unabhängig von der Kippstellung des Tisches eingestellt werden, sodass das lose Folienende möglichst kurz ausfällt. Der lange Stellweg ist für verschiedene Ballenlängen ausgelegt und gewährleistet das sichere Halten und saubere Abtrennen der Folie bei jeder Witterung.



DREIPUNKT- WICKLER FÜR MITTELGROSSE QUADER- UND RUNDBALLEN

WM 1134



Der WM 1134 in der manuellen Ausführung (M) wird mit zwei Hebeln und Bowdenzügen aus der Traktorkabine bedient. Die Hebel können aber auch neben dem Vorstrecker am Wickler angebracht werden. Die manuelle Ausführung hat einen Ballen- und Wickelzähler und arbeitet mit der Autostopp-Funktion. Aus dem manuellen Ballenwickler wird so eine halbautomatische Maschine.

Der computergestützte WM 1134 (C) mit serienmäßiger Funkfernsteuerung kann von der Lademaschine aus bedient werden, während eine zusätzliche Hydraulikanlage oder ein zweiter Traktor die Öl- und Stromversorgung des Wicklers übernimmt. So kann das Beladen, Wickeln und Stapeln von nur einer Person erledigt werden! Beim Wickeln am Lagerplatz ist die Gefahr eines Folienschadens am geringsten. Die C-Ausführung hat serienmäßig eine automatische Stoppfunktion bei Foliende/Folienriss, einen integrierten Ballen- und Wickelzähler, eine Play/Pause-Funktion sowie eine 90°-Ladeposition.

Durch das tief liegende Fahrgestell lässt sich der Ballen sanft ablegen und ist vor Folienschäden geschützt

Dank der serienmäßigen Funkfernsteuerung mit großer Reichweite lässt sich der Wickler von der Lademaschine aus bedienen, während eine zusätzliche Hydraulikanlage oder ein zweiter Traktor die Öl- und Stromversorgung des Wicklers übernimmt



GEZOGENER SELBSTLADENDER WICKLER FÜR RUND- UND MITTELGROSSE QUADERBALLEN

WM 1644

BEIM WM 1644 HANDELT ES SICH UM EINEN HYBRIDWICKLER, DER ES MIT MITTELGROSSEN QUADERBALLEN VON 80 X 60 - 90 CM BIS ZU 180 CM LÄNGE SOWIE RUNDBALLEN BIS 150 CM DURCHMESSER AUFNEHMEN KANN. DIE ZWEI VERSTELLBAREN STAHLROLLENPAARE BILDEN FÜR DEN BALLEN EINE TIEFE MULDE UND SORGEN DANK GLEICHMÄSSIGER DREHUNG FÜR AUSREICHEND FOLIENÜBERLAPPUNG. DER HYDRAULISCHE FOLIENSCHNEIDER MIT KLEMMVORRICHTUNG HAT EINEN LANGEN STELLWEG UND KOMMT MIT VERSCHIEDENEN BALLENLÄNGEN ZURECHT. DARÜBER HINAUS GEWÄHRLEISTET ER DAS SICHERE HALTEN UND SAUBERE ABTRENNEN DER FOLIE BEI JEDER WITTERUNG. DER AUTOMATISCHE PARALLEL-LADEARM MIT SERIENMÄSSIGEM RUNDBALLENSATZ LÄDT SANFT DIE BALLEN WÄHREND DER FAHRT, OHNE SICH VOM WETTER BEEINDRUCKEN ZU LASSEN. DANK SEINES EINZIGARTIG TIEFLIEGENDEN FAHRGESTELLS MIT DER GROSSEN SPURBREITE KANN BEIM WICKELN EIN ZWEITER BALLEN MITGEFÜHRT WERDEN, SODASS DIE MASCHINE INSGESAMT EFFIZIENTER ARBEITET.



Der WM 1644 kann mit zwei verschiedenen Steuersystemen ausgestattet werden: Die manuelle Ausführung (M) wird über Hebel und Bowdenzüge bedient und hat serienmäßig einen Ballen-Wickel-Zähler sowie die Autostopp-Funktion. Aus dem manuellen Ballenwickler wird so eine halbautomatische Maschine.

Die computergestützte Ausführung des WM 1644 (C) mit integrierter patentierter* AUTOLOAD-Funktion überzeugt mit insgesamt mehr Effizienz und einer höheren Lade- und Wickelleistung. Das automatisch gesteuerte Computersystem mit dem integrierten Joystick hat serienmäßig eine Autostopp-Funktion bei Folienende/Folienriss sowie eine Play/Pause-Funktion. Die Funkfernsteuerung mit großer Reichweite gehört zur Wahlausrüstung. Als weitere Optionen werden ein Folienmagazin für 4 Rollen Stretchfolie, eine hydraulische Einklappfunktion für die Räder sowie ein zusätzliches Gegengewicht angeboten, mit dem Rundballen bis zu 1000 kg gehoben werden können.

** Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern.*



Integrierte AUTOLOAD-Funktion WM 1644 C



Durch das tiefliegende Fahrgestell lässt sich der Ballen sanft ablegen und ist vor Folienschäden geschützt



Beim Straßentransport können die Räder nach innen geklappt werden, um die Transportbreite zu verringern. Die hydraulische Klapptsteuerung ist optional



INTELLIGENTES WICKELN

WM 4044

MIT DEM WM 4044 STELLT DEUTZ-FAHR EINE ECHTE INNOVATION IN DER WICKELTECHNIK VOR. DER VIELSEITIGE, SELBSTLADENDE QUADER- UND RUNDBALLENWICKLER HAT DIE EXKLUSIVE, PATENTIERTE* AUTOLOAD-FUNKTION FÜR DEN VOLLAUTOMATISCHEN, UNTERBRECHUNGSFREIEN WICKELBETRIEB.

Unterbrechungsfreier Wickelbetrieb dank AUTOLOAD*

Die innovative AUTOLOAD-Funktion ermöglicht das vollautomatische unterbrechungsfreie Laden, Wickeln und Entladen von Quader- und Rundballen ohne Fahrereingriff. AUTOLOAD erkennt den herannahenden Ballen, scannt selbsttätig dessen Länge und fährt die Ladearme in Ladestellung. Das Ergebnis: präzises Laden, Wickeln und Entladen des Ballens während der Fahrt. Der Wickler erreicht insgesamt eine höhere Leistung und schafft selbst an langen Tagen eine ergonomische, stressfreie Arbeitsumgebung.

* AUTOLOAD-Parameter 1) Länge bei Quaderballen: 0,75 bis 2 m.

2) Fahrgeschwindigkeit: konstant zwischen 0,5 und max. 4 km/h beim Scannen und Laden



Extrem vielseitig

Der WM 4044 kommt mit großen und mittelgroßen Quaderballen sowie mit Rundballen bis 1500 kg zurecht. Rundballen lassen sich ohne jegliche Wahlausrüstung oder mechanische Anpassungen wickeln. Alle voreingestellten Ballenabmessungen können schnell am Terminal angewählt werden.

Beeindruckender Umgang mit dem Ballen

Dank der durchdachten Konstruktion des WM 4044 ist das problemlose Be- und Entladen vorwärts wie rückwärts gewährleistet, selbst wenn der Ballen an schlecht erreichbarer Stelle abgelegt wurde. Dank der 2 patentierten* Stahlrollenpaare besteht bei keinem Ballen während des Lade- oder Abladevorgangs die Gefahr einer Folienbeschädigung oder Verunreinigung mit Erde.

* Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern.



Neben der innovativen AUTOLOAD-Funktion hat dieser vielseitige selbstladende Wickler noch weitere Eigenschaften, die kein anderes Modell am Markt bietet.

Verblüffende Fahrstabilität

Dank der robusten Konstruktion mit integriertem Hydraulik-Schieberahmen hat die Maschine eine extrem breite Spur, die ihr hohe Fahrstabilität verleiht. Durch diesen Aufbau lässt sich der Ballen ganz einfach laden und beim Wickeln gut beobachten. Der WM 4044 erreicht 4 m Arbeitsbreite auf dem Acker und ist beim Transport nur 2,50 m schmal.

Damit die Folien beim Transport nicht beschädigt werden, ist der WM 4044 mit großen Kotflügeln ausgestattet. Auf Wunsch kann die Maschine mit der Reifengröße 19.0/45x17 ausgerüstet werden.



Der Wickler lässt sich aus der Transportposition mit 2,50 m in die Arbeitsposition mit 4 m Breite klappen

So funktioniert die AUTOLOAD-Funktion:

Die AUTOLOAD-Funktion arbeitet mit Lasertechnik der Kategorie II. Zunächst scannt der Lasersensor, der sich in der oberen Abdeckung vorn an der Maschine befindet, den Bereich vor dem Ballenwickler. Zusätzlich ist am linken Rad ein Radsensor montiert, der die Geschwindigkeit und den Abstand zum Ballen misst.



1

Der Lasersensor tastet den Boden ab

2

Der Lasersensor hat den Ballen erkannt

3

Der Lasersensor hat die Ballenschulter erkannt. Zur Messung der Ballenlänge werden die Impulse am Radsensor gezählt. Die Ladearme fahren in Ladestellung (abhängig von der voreingestellten Ballenbreite)

4

Der Lasersensor hat den Ballen erkannt. Die Ballenlänge ist jetzt bekannt

5

Abhängig von der Fahrgeschwindigkeit werden die Ladearme rechtzeitig aktiviert und laden den Ballen mittig auf die Rollen

6

Beim Wickeln kann bereits der nächste Ballen angefahren werden

Falls ein Ballen mal im Graben, unter einem Zaun oder in einem Feldkeil landet, kann er mit dem WM 4044 AUTOLOAD trotzdem manuell aufgenommen werden, und zwar vorwärts wie rückwärts.

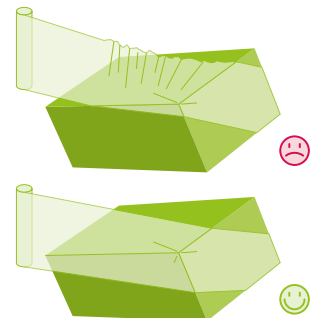


Excellent wrapping

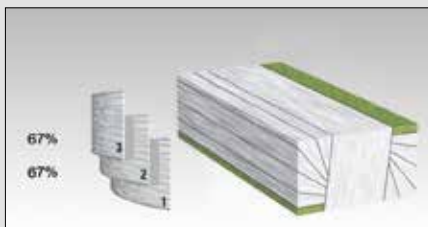
Dank der Einbaulage der patentierten* kürzeren Oberrollen können die Folienrollenhalter möglichst weit unten angeordnet werden. Dementsprechend wird die Folie näher an der Ballenmitte gewickelt, wirft weniger Falten und bildet so eine optimale Sauerstoffbarriere, die höchste Silagequalität garantiert.

Maximale Wirtschaftlichkeit und Kontrolle beim Wickelprozess kann durch das einzigartige INTELLIWRAP-System erreicht werden. INTELLIWRAP überwacht den Wickelvorgang mit hochmoderner Elektronik und Hydraulik und regelt kontinuierlich die Folienüberlappung, um dem Anwender maximale Flexibilität zu geben. Die Anzahl der Folienlagen (4, 5, 6, 7, 8, 9...) kann an die Standortbedingungen, den Pressgutzustand und die Lagerdauer angepasst werden. Eine optimale Umwicklung der Ballen und die präzise Folienüberlappung garantieren maximale Effizienz und eine hervorragende Silagequalität.

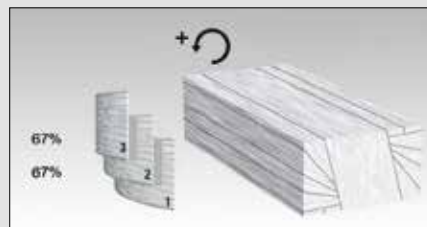
* Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern.



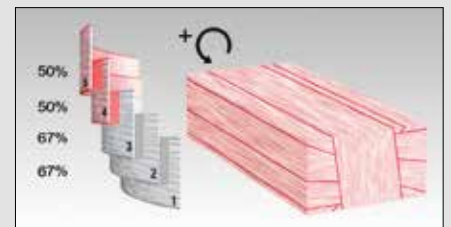
Vorwahl von 5 Folienlagen



Der Ballen wird mit 3 Lagen bei 67 % Überlappung umwickelt



Ballen dreht schneller



2 Endlagen mit 50 % Überlappung

Kraftstoff sparen

Der WM 4044 kann dank des begrenzten Ölbedarfs (40 l/min, maximale 60 l/min) mit verschiedensten Traktoren betrieben werden. Auf Wunsch kann der Wickler mit einer zapfwellenbetriebenen Ölversorgung ausgerüstet werden, um die Wickelkapazität zu erhöhen. So wird Kraftstoff gespart, da der Traktor mit niedrigerer Motordrehzahl arbeitet. Aber auch durch die Zapfwelldrehzahl 540E oder 750 lässt sich der Kraftstoffverbrauch reduzieren. Obendrein handelt es sich bei der zapfwellenbetriebenen Ölversorgung um ein geschlossenes System, sodass keine Verschmutzungsgefahr durch wechselnde Zugmaschinen besteht und das System generell vor Schmutz geschützt ist.



Wartung und Zugänglichkeit

Die großen Seitenklappen des WM 4044 sorgen bei Wartungsarbeiten für sehr gute Zugänglichkeit. Darüber hinaus lassen sich die Seitenklappen und die obere Abdeckung werkzeuglos öffnen. Der WM 4044 kann mit einem optionalen LED-Arbeitscheinwerfer ausgerüstet werden, mit dem sich der Wickelvorgang bei Dunkelheit besser beobachten lässt.



ALLES IM GRIFF

ELEKTRONIK

DER WM 4044 IST ISOBUS-KOMPATIBEL. TRAKTOREN MIT ISOBUS BENÖTIGEN DAHER KEIN WEITERES TERMINAL IN DER KABINE, UM DAS GERÄT ZU STEuern. FÜR TRAKTOREN OHNE ISOBUS KÖNNEN UNSERE TERMINALS CCI 50 ODER CCI 1200 VERWENDET WERDEN. ÜBER DEN MONITOR KANN DER FAHRER EINSTELLUNGEN WIE DIE AUSWAHL DER VORDEFINIERTEN BALLENABMESSUNGEN ODER DAS UMSCHALTEN VON TRANSPORT- AUF FELDMODUS STEuern. AUSSERDEM WERDEN HIER INFORMATIONEN ZUM WICKELVORGANG, ZUR ANZAHL DER BALLEN UND ZU ÄHNLICHEN PARAMETERN ANGEZEIGT.



CCI 50

Das ISOBUS-kompatible Terminal CCI 50 hat einen 5,6-Zoll-Farbbildschirm. Einstellungen können durch Berühren des Bildschirms bzw. über die bedienerfreundlichen Tasten vorgenommen werden. Dank verschiedener CCI-Apps ist das CCI 50 ganzjährig nutzbar.



CCI 1200

Das CCI 1200 ist unser modernstes ISOBUS-Terminal. Die Ansicht auf dem 8,3-Zoll-Touchscreen lässt sich individuell programmieren. Dank der weitreichenden Kompatibilität mit CCI-Apps ist das Terminal das Hilfsmittel für die Präzisionslandwirtschaft. Wenn das CCI 1200 nicht benötigt wird, kann es in der mitgelieferten Box jederzeit sicher aufbewahrt werden.

Angenehmes Arbeiten

Damit der Anwender komfortabel arbeiten kann, hat der WM 4044 eine clevere Funktion, mit der Sie die Ballen (automatisch) in der gewünschten Stellung abladen können. Beispielsweise kann der Ballen mit den Knoten nach oben abgelegt werden, damit sich das Garn besser lösen lässt und Sie nach dem Auswickeln schneller an das Futter herankommen. Wahlweise können Sie den Ballen auf der Stirnseite ablegen, um die Transportarbeiten zu erleichtern.



TECHNISCHE DATEN

	WM 1131	WM 1221*	WM 1441	WM 1641	WM 1861*	WM 1134	WM 1644	WM 4044
GEWICHT UND ABMESSUNGEN								
Gesamtlänge	2.90 m	2.27 m	4.55 m	4.20 m	4.47 m	2.47 m	4.86 m	4.70 m
Transportbreite	1.78 m	1.32 m	2.45 m***	2.69 m	2.55 m	2.29 m	2.49 m***	2.50 m
Gewicht	900 kg	700 kg	1000 kg	1490 kg	1100 kg	1020 kg	1530 kg	2820 kg
Transporthöhe	2.60 m	2.43 m	2.28 m	2.58 m	3.06 m	2.03 m	2.29 m	2.75 m
Bereifung (serienmäßig)	-	-	10.0 / 80-12"	15.0 / 55-17"	11.5 / 80-15.3"	-	15 / (55-17")	15.0 / (55-17")
Bereifung (optional)	-	-	360 / (55-12")	10.5 / 80-18"	400 / 60-15.5"	-	-	19.0 / (45-17")
BALLENABMESSUNGEN								
Max. Rundballengröße (Breite x Durchmesser) (m)	1.20 x (1.00 x 1.50)	1.20 x (1.00 x 1.50)	1.20 x (1.00 x 1.50)	1.20 x (1.00 x 1.50)	1.20 x (1.00 x 1.60)	(1.20-1.50) x (1.00-1.50)	(1.20-1.50) x (1.00-1.50)	(1.20-1.50) x (0.90-1.40)
Rundballengröße USA	bis zu 4x5 Rundballen	bis zu 4x5 Rundballen	bis zu 4x5 Rundballen	bis zu 4x5 Rundballen	bis zu 4x5 Rundballen	bis zu 5x5 Rundballen	bis zu 5x5 Rundballen	bis zu 5x5 Rundballen
Max. Quaderballengröße (Breite x Durchmesser) (m)	-	-	-	-	-	0.80 x (0.60-0.90) x 1.80	0.80 x (0.60-0.90) x 1.80	0,80 x (0,50 – 1,00) x 2,00 1,20 x (0,60 – 1,30) x 2,00
Quaderballengröße USA	-	-	-	-	-	3x3 bis 5'11" Länge	3x3 bis 5'11" Länge	bis zu 4x4 bis 6'6" Länge
Max. Ballengewicht	1200 kg	1200 kg	1000	1100-1200 kg**	1400 kg	1200 kg	800-1000 kg**	1500 kg
Ölverbrauch (l/min)	26 bei 150 bar	24 bei 150 bar	26 bei 150 bar	26 bei 150 bar	30 bei 150 bar	26 bei 150 bar	26 bei 150 bar	40 - 60 bei 150 bar
BEDIENUNG								
Seilzugbetätigter Ventilblock (M) mit Ballen- und Wickelzähler & Autostopp am Zyklusende	●	●	●	●	●	●	●	-
Programmierbare Computersteuerung (C)	○	○	○	○	○	○	○	●
Fernsteuerung (C)	●	-	○	○	-	●	○	-
ISOBUS-Steuerung	-	-	-	-	-	-	-	●
Folienschneider mit Klemmvorrichtung (automatisch)	●	●	●	●	●	●	●	●
AUTOLOAD	-	-	-	● (nur 1641 C)	●	-	● (nur 1641 C)	●
VORSTRECKER								
Ein Vorstrecker 750 mm	●	●	●	●	●	●	●	-
Zwei Vorstrecker 750 mm	○ (e-TWIN)	-	○ (e-TWIN)	○ (e-TWIN)	○ (Doppelsatellit)	-	-	● (Doppelsatellit)
Adapter für 500-mm-Folie	○ (nicht bei e-TWIN)	-	○ (nicht bei e-TWIN)	○ (nicht bei e-TWIN)	-	-	-	-
WAHLAUSRÜSTUNG								
Folienrollenhalter/Vorrat	○ 4 rollen	-	○ 4 rollen	○ 2 rollen ● +4 rollen	○ +2/4/6 rollen	○ 4 rollen	○ 4 rollen	○ 2 rollen ● +4 rollen
Autostopp bei Folienende/Folienriss (C-Modelle)	● / ● (e-TWIN)	-	● / ○ (e-TWIN)	● / ○ (e-TWIN)	○	●	●	○
Gummimatte	-	-	○	○	○	-	○	-
Ballenwender	○	○	○	○	○	-	-	-
Straßenbeleuchtung	-	-	○	●	●	-	●	●
½ Geschwindigkeit bei Folienende/Folienriss (C)	● (AutoCorrect)	-	○ (AutoCorrect)	○ (AutoCorrect)	○	-	-	●
<p>● = serienmäßig ○ = optional - = nicht erhältlich * (derzeit in den USA nicht erhältlich) ** mit zusätzlichem Gegengewicht *** Räder beim Transport eingeklappt</p>								

Händler:

Credrukt in den Niederlanden - Order.no.: ZPDJ08DE - 05-18



Die Verwendung von Original Schmierstoffen und Kühlmitteln, ist empfohlen



DEUTZ-FAHR ist eine Marke von SDF
DEUTZ-FAHR.COM

