

# PRESSWICKEL- KOMBINATIONEN.



BALEPACK - COMPACMASTER+



# PRESSWICKELKOMBINATIONEN.

Top Silagequalität zu reduzierten Kosten.

Mit den DEUTZ-FAHR Presswickelkombinationen für Rundballen produzieren Sie top Silagequalität und erwirtschaften höhere Einnahmen. Wir bieten ein breites Spektrum an Presswickelkombinationen für Rundballen, unter denen auch Sie die passende Maschine für Ihren Betrieb finden. Perfekt an Ihre Bedürfnisse angepasst und mit den neuesten Produktinnovationen entwickelt.

## Perfekte Ballenform und -dichte.

Perfekt geformte, einheitliche Ballen – das wünscht sich jeder Kunde. Mit über 35 Jahren Erfahrung im Pressen und Wickeln bauen wir Maschinen, die selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen knallharte Ballen produzieren.

## Schlagkraft.

Wir entwickeln Maschinen, mit denen Ihr Betrieb mehr Geld verdienen kann. Die Schlagkraft ist bei jeder Presse entscheidend. Die Presswickelkombinationen von DEUTZ-FAHR haben mehrere Alleinstellungsmerkmale, die Ihrem Betrieb die gewünschten Kapazitäten verleihen.

## Zuverlässigkeit.

Damit Sie Ihre Maschine optimal auslasten können, sind Sie auf ihre Zuverlässigkeit angewiesen. DEUTZ-FAHR hat das effizienteste, vielseitigste Angebot an Pressen und Ballenwicklern am Markt, das sich durch einfache, aber effektive Technik auszeichnet. Das Ergebnis ist eine verlässliche Maschine mit minimalen Stillstandszeiten.

			
Modell	ø 125	ø 80 - 160	ø 80 - 185
COMPACMASTER+	•		
FIXMASTER 335 BALEPACK	•		
VARIMASTER 765 BALEPACK		•	
VARIMASTER 795 BALEPACK			•
VARIMASTER 1060 BALEPACK		•	
VARIMASTER 1090 BALEPACK			•





# PRESSEN FÜR JEDEN BEDARF.

## Unser Angebot.

Sind Sie Landwirt oder Lohnunternehmer? Produzieren Sie viele oder eher wenige Ballen? Wünschen Sie sich Vielseitigkeit, oder brauchen Sie einen Experten für bestimmtes Material oder Bedingungen? DEUTZ-FAHR ist der Spezialist für Ballenwickler. Mit dem umfangreichsten Angebot am Markt haben wir für jede Situation die richtige Maschine. Unsere Feldexperten helfen Ihnen, die optimale Lösung zu finden.

### COMPACMASTER+: Clever und kompakt.

Perfekt für kupierte Schläge und kleinstrukturierte bzw. niederschlagsreiche Regionen mit schmalen Feldzufahrten.

- Leichtestes Modell mit nur 3.700 kg
- Kompakte Bauweise dank integriertem Wickler
- Geringer Leistungsbedarf

### FIXMASTER 335 BALEPACK: Qualitätsballen zu einem sehr günstigen Preis.

Mit ihrer robusten Konstruktion und den vielen Optionsausstattungen wird diese Maschine die Einnahmen Ihres Betriebs spürbar steigern.

- Presskammer mit 18 POWER TRACK-Walzen für hohe Pressdichten und eine lange Lebensdauer selbst in extremen Erntebedingungen
- Exklusive TWIN-reel Folienbindung
- Bedienkomfort und perfekte Kontrolle über die Maschine dank Bedienoberfläche „PROCESS VIEW“

### Baureihe VARIMASTER 700 BALEPACK: Vielseitig und flexibel.

Ganzjährig vielseitig und flexibel in puncto Ballengröße und Maschinenauslastung.

- Bewährte Presskammertechnik für optimale Resultate bei unterschiedlichen Pressgütern und Bedingungen
- Exklusive TWIN-reel Folienbindung
- INTELLIWRAP für sparsamen Folienverbrauch

### Baureihe VARIMASTER 1000 BALEPACK: Maximale Leistung und Vielseitigkeit.

Eine neue Liga in der Welt der Presswickelkombinationen. Für anspruchsvollste Kunden, die auf jedes Detail achten.

- Exklusive Presskammertechnik für unerreichte Pressdichten und Vielseitigkeit
- Offener Einzug und blitzschnelle Ballenübergabe
- Exklusive TWIN-reel Folienbindung



COMPACMASTER+



FIXMASTER 335 BALEPACK



Baureihe VARIMASTER 700 BALEPACK

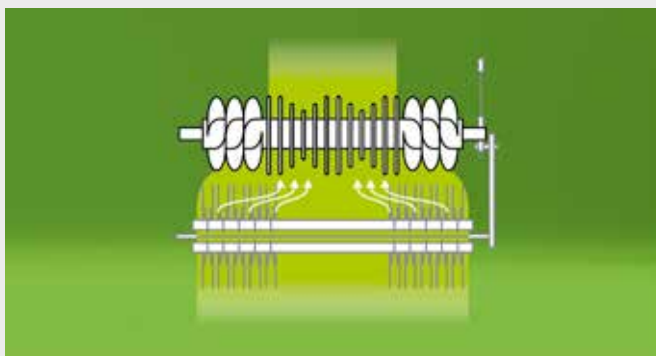


Baureihe VARIMASTER 1000 BALEPACK

# AUFNAHME-LEISTUNG.

## INTEGRAL ROTOR-Technologie.

Pressen von DEUTZ-FAHR garantieren eine optimale Pressgutaufnahme. Bei den Modellen mit Rotoreinzug passt sich die breite, gesteuerte Pickup dank Pendelaufhängung konsequent dem Boden an und kommt auch mit problematischen Schwaden spielend zurecht. Alle Presswickelkombinationen von DEUTZ-FAHR sind mit der bewährten INTEGRAL ROTOR-Technologie ausgestattet.



↑ Dieses einfache, wartungsfreie Einzugsystem gewährleistet jederzeit enorme Durchsätze. Der geringe Abstand zwischen Rotor und Pickup-Zinken stellt einen konstanten Gutfluss sicher. Durch die Zwangsbeschickung kann die Presse mit höherer Arbeitsgeschwindigkeit betrieben werden, was die Produktivität erhöht und das Pressgut schont. Die Rotorzinken des INTEGRAL ROTOR bestehen aus Hardox®-Stahl. Hardox® verbindet extreme Härte mit enormer Festigkeit und reduziert den Verschleiß der Rotorzinken.



↑ OPTICUT-Schneidrotoren (OC) sind Garant für unbegrenzte Aufnahmekapazität und hohe Schnittqualität. Die OC-Schneidrotoren mit elliptischen Zinken zählen für viele Kunden zu den besten Systemen am Markt. Das Material wird direkt eingezogen und zu den Messern geführt. Dadurch verbessern sich der Gutfluss und die Schnittleistung bei gleichzeitig reduziertem Leistungsbedarf. Unerwünschte Futterstaus werden erfolgreich verhindert.



Der INTEGRAL ROTOR mit dem OPTICUT-System mit 14 Messern gleicht Unregelmäßigkeiten im Schwad aus und drückt das Pressgut aktiv in die Presse, um maximale Durchsatzleistungen zu erzielen. Das OPTICUT-System mit 14 Messern zerkleinert das Gut auf eine theoretische Schnittlänge von 70 mm. Jedes Messer besitzt einen eigenen Fremdkörperschutz auf Federbasis. Dank Gruppenschaltung kann der Bediener wahlweise mit 4, 7, 7 oder 14 Messern arbeiten.



Der INTEGRAL ROTOR und das OPTICUT-System mit 23 Messern kombinieren die Vorteile einer hohen Schnittleistung mit zuverlässiger Fremdkörpersicherung. Das OPTICUT-System mit 23 Messern zerkleinert das Gut auf eine theoretische Schnittlänge von 45 mm. Jedes Messer besitzt eine eigene Fremdkörpersicherung. Dank Gruppenschaltung kann wahlweise mit 0, 7, 11, 12 oder 23 Messern gearbeitet werden.

Die abgebildeten Rotoren entsprechen die COMPACMASTER+, FIXMASTER BALEPACK und Baureihe VARIMASTER 700 BALEPACK. Für die Baureihe VARIMASTER 1000 BALEPACK, siehe Seite 32.

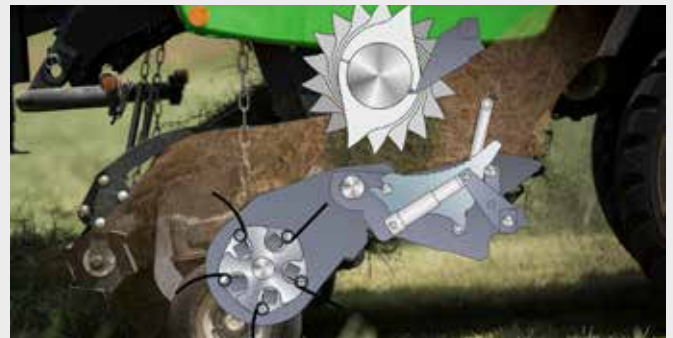




# CLEVERE LÖSUNGEN FÜR MEHR ZUVERLÄSSIGKEIT.

Für Ihren Komfort.

Angesichts der knappen Erntefenster müssen Ihre Maschinen stets einsatzbereit sein. Die cleveren Lösungen von DEUTZ-FAHR verhindern Verstopfungen oder - falls doch mal eine entsteht - haben die richtigen Mittel zur Beseitigung. Damit Sie den Pressbetrieb möglichst schnell wieder aufnehmen können. Für mehr Effizienz und Bedienkomfort.



Im Falle einer Verstopfung können Schneidboden und Messer bequem von der Schlepperkabine aus hydraulisch betätigt und abgesenkt werden. Nach Behebung des Futterstaus werden sie ganz einfach wieder in die Arbeitsstellung zurückgebracht.



Für Extrembedingungen ist die Presse serienmäßig zusätzlich mit einer Kupplung für die Rotorenkupplung gesichert. So werden die Ballen garantiert gebunden und aus der Kammer ausgestoßen, bevor die Arbeit weitergeht.



Das Absenken des Schneidbodens und das Schwenken der Messer kann im Falle einer Blockade dank des AUTO DEBLOCK-Systems automatisch erfolgen. Nach dem Wiederanlauf des Rotors fahren Schneidboden und Messer automatisch in ihre ursprüngliche Position zurück.



# PERFEKTE BALLEN.

Perfekte Ballenform, hohe Futterqualität.

Ein DEUTZ-FAHR-Ballen zeichnet sich durch seine Form und Pressdichte aus. Wenn der Ballen die Presskammer verlässt, soll er seine Form und Pressdichte behalten. Die Bindeverfahren von DEUTZ-FAHR sind ein Garant für maximale Haltekraft und optimalen Formerhalt. Alle Presswickelkombinationen sind serienmäßig mit Netzbindung ausgestattet. Die Netz- und Folienbindung ist auf Wunsch erhältlich.

Bindung	COMPACMASTER+	FIXMASTER 335 BALEPACK	VARIMASTER 765/795 BALEPACK	VARIMASTER 1060/1090 BALEPACK
NETZBINDUNG	•	•	•	•
NETZ- UND FOLIENBINDUNG	◦	◦	◦	◦



↑ Netzbindung ist besser für trockenere Pressgüter wie Heu und Stroh geeignet. Der Ballen kann besser atmen, weil er nicht durch Folie versiegelt wird. Die innovative Netzbindung mit aktiver Stretch-Technik wird bei allen Presswickelkombinationen von DEUTZ-FAHR verbaut.



↑ Für das Pressen von Silage ist die Netz- und Folienbindung von DEUTZ-FAHR hervorragend geeignet. Bei der Folienbindung wird der Ballen durch die Folie luftdicht versiegelt. Das kommt der Konservierung und der Ballenform zugute. Aber die Folienbindung hat noch weitere Vorteile.



# NETZBINDUNG.

## Konstante Netzspannung.

Die neue Netzbindung mit aktiver Stretchtechnik gewährleistet eine feste Ballenform, da das Netz während des gesamten Bindevorgangs konstant auf Spannung gehalten wird. Das Netz wird vorne an der Presskammer eingezogen und dabei direkt erfasst.



↑ Durch die innovative DEUTZ-FAHR-Technik wird das Netz während des gesamten Bindevorgangs konstant unter Spannung gehalten. Das System besitzt eine geringere Drehgeschwindigkeit als der Ballen, wodurch das Netz um bis zu 10% gestreckt werden kann, ohne zu reißen. Das vorgestreckte Netz sorgt dafür, dass der Ballen nicht an Dichte verliert.



↑ Das Netz wird über den gesamten Ballen gespannt. So werden Lufteinschlüsse verhindert und die Futterqualität bleibt länger gewährleistet.



↑ Das Folienbindungssystem von DEUTZ-FAHR setzt zwei standardmäßige Stretchfolienrollen mit 750 mm Breite ein. Mit Standardfolie können Sie im Vergleich zu herkömmlichen Systemen mit breiter Mantelfolie eine wesentlich höhere Vorstreckung erreichen. Dadurch reduzieren sich die Kosten für die Folienbindung um 37%, und verlängert die Folienwechselintervalle um weitere 30%.



↑ Für das Bindungssystem werden die gleichen Folienrollen verwendet wie für das Wickeln. Es wird also keine breite Spezialfolie benötigt, sodass keine zusätzliche Folie gelagert und mitgenommen werden muss.



↑ Die Rollen sind dank des relativ geringen Rollengewichts (max. 27 kg) äußerst einfach zu handhaben. Diese Eigenschaft ermöglicht in Kombination mit der niedrigen Handhabungshöhe und dem benutzerfreundlichen Folienrollensystem einen sehr leichten Folienrollenwechsel. Sie können problemlos zwischen Folienbindung und Netzbindung wechseln, ohne die Netz- oder Folienrollen aus der Maschine entfernen zu müssen.



# TWIN-REEL FOLIENBINDUNG.

Wertvolles Futter bestens geschützt.

Optimale Silagequalität zum günstigen Preis. Mit der TWIN-reel Folienbindung können Sie alle Vorteile der Folienbindung nutzen und gleichzeitig Ihre Folienkosten reduzieren. Entscheidend ist, dass diese Maschine mit zwei normalen Stretchfolienrollen arbeitet und auf breite Mantelfolie verzichtet werden kann. Die TWIN-reel Folienbindung wird für alle Modelle der Baureihen COMPACMASTER+, FIXMASTER BALEPACK und VARIMASTER BALEPACK.



↑ Der Startstrang der Folie ist Garant für einen sicheren Bindevorgang und einen zuverlässigen Start unter allen Bedingungen bei so gering wie nur möglichen Ausfallzeiten. Die als Strang eingezogene Folie erreicht schnell die volle Ballenbreite. Im Vergleich zu herkömmlicher breiter Mantelfolie kann weitere Folie eingespart werden.



↑ Die VARIMASTER BALEPACK und FIXMASTER BALEPACK verfügen über eine speziell angepasste Presskammer, die Folienschäden ausschließt und eine Folienbindung ohne Kompromisse garantiert. Schäden an der Folie bei der Ballenübergabe werden durch spezielle leichtgängige Rollen an den Ladearmen verhindert.



↑ Bei den Folien- und Netzbindung handelt es sich um zwei separate Systeme, die dem Fahrer eine gleichzeitige Mitnahme von Folie und Netz ermöglichen. Sie können einfach und schnell ohne einen Rollenwechsel oder den Einsatz von Werkzeug zwischen den beiden Systemen umschalten.

# ÜBERZEUGENDE WICKELQUALITÄT.

Sichern Sie Ihre Einnahmen.

Hohe Futterqualität erreichen Sie nur mit einem optimierten, intelligenten Wickelprozess. Die führenden Wickellösungen von DEUTZ-FAHR sind darauf ausgelegt, die Konservierung zu perfektionieren und Ihre betrieblichen Einnahmen „wasserdicht“ zu machen.



5%



10%



55%



60%



80%



100% SICHER

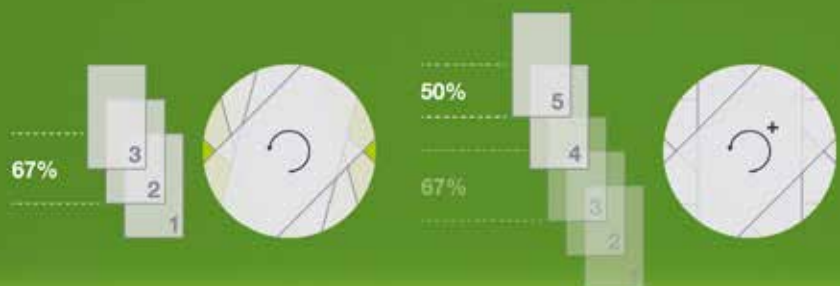
↑ Das 3D-Wickelverfahren stellt eine intelligente, innovative Art der Folienwicklung mit Stretchfolie um Rundballen dar. Die gesamte Ballenfläche wird gleichmäßiger und gleichzeitig hocheffizient mit der Folie umwickelt. Beim 3D-Wickelmodus wird die Folie zunächst dort aufgetragen, wo es am nötigsten ist: auf den empfindlichen Ballenschultern. Die Zylinderform sorgt dafür, dass mehr Luft aus dem Ballen gedrückt wird und der Ballen auch bei langer Lagerung formstabil bleibt.

↑ Die Kombination aus 3D-Wickeln und Folienbindung von DEUTZ-FAHR produziert wohlgeformte, komplett abgedichtete Ballen, die auch bei langer Lagerung die Silagequalität erhalten. Dazu kommt die INTELLIWRAP-Technologie, mit der Sie die gewünschte Anzahl Folienlagen genau einstellen können.



↑ Die DEUTZ-FAHR Folienschneider sind unter allen Bedingungen ein Garant für Zuverlässigkeit. Sie sind bekannt für schnelle Bündelung und saubere Schnitte, aber auch für zuverlässiges Halten und Freigeben der Folie zu Beginn des nächsten Wickelzyklus.

Auswahl 5 Folienlagen:



Der Ballen wird mit 3 Lagen bei 67% Überlappung umwickelt.

Erhöhte Ballendrehgeschwindigkeit und die beiden Endlagen werden mit 50% Überlappung aufgelegt.

↑ Bei Standard-Wickelsystemen können Sie nur eine gerade Anzahl Lagen einstellen. Manchmal ist aber eine ungerade Anzahl Lagen gefragt. Mit der exklusiven INTELLIWRAP-Technologie können Sie genau bestimmen, ob Ihr Ballen eine Lage mehr oder weniger benötigt (4, 5, 6, 7, 8, 9...). Sie verschwenden keine Folie und verbrauchen gerade genug, sodass die Futterqualität bei der Lagerung erhalten bleibt.



# ISOBUS- LÖSUNGEN.

Immer unter  
Kontrolle.

Nutzen Sie die Vorteile der ISOBUS-Steuerung! Wenn Ihr Schlepper mit einem iMonitor ausgestattet ist, können Sie von dem vollständig integrierten Monitor und den programmierbaren Tasten profitieren. Sie können sich auch für die ISOBUS-Terminals VTI 60, CCI 800 und 1200 entscheiden, die AEF-zertifiziert sind. Drei Elemente stehen hier im Fokus: Ihre Schlagkraft, eine gute Übersicht und eine übergreifende Einsatzvielfalt. Das VTI 60 zeichnet sich durch seinen einfachen Aufbau und die beleuchteten Tasten aus. Das CCI 800 sowie 1200 überzeugen mit einem großen Touchscreen. Da diese Terminals verschiedene wichtige Informationen gleichzeitig anzeigen können und sich mit einer Kamera verbinden lassen, sind sie flexibel einsetzbar.



↑ **VTI 60:** Perfekte Größe für die Steuerung der ISOBUS-Maschine  
Das neue ISOBUS-Terminal VTI 60 hat ein 14,5 cm großes Display (5,7 Zoll). Die 12 hinterleuchteten Tasten ermöglichen die schnelle Bedienung der Maschinenfunktionen. Der Touchscreen in Farbe erleichtert die Eingabe von Werten und den Zugriff auf die einzelnen Menüseiten.



↑ **CCI 800:** Das kompakte ISOBUS-Terminal  
Auf dem 8-Zoll (20,3 cm) großen Display werden die Hauptmaschine sowie mehrere Mini-Views an der Seite dargestellt. Durch Klicken auf eine der Mini-Views erscheint diese auf dem Hauptbildschirm.



↑ **CCI 1200:** Innovatives, ultra-leistungsfähiges Panorama-Display  
Auf dem 12,1-Zoll (30,5 cm) großen Display werden alle wesentlichen Informationen angezeigt. Es sind verschiedene Anzeigeformate möglich: Mini-View / Maxiview / Doppel-UT.



↑ **iMonitor 8- oder 12-Zoll**  
Mit dem 8- oder 12-Zoll-iMonitor sind alle Funktionen vollständig in die Benutzeroberfläche des Schleppers integriert. Mit diesem System können Sie mit einer einfachen Wischbewegung zwischen den Schlepperfunktionen und der ISOBUS-Anwendung wechseln.

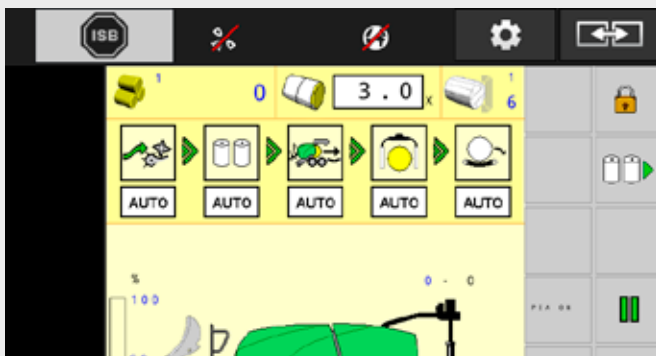




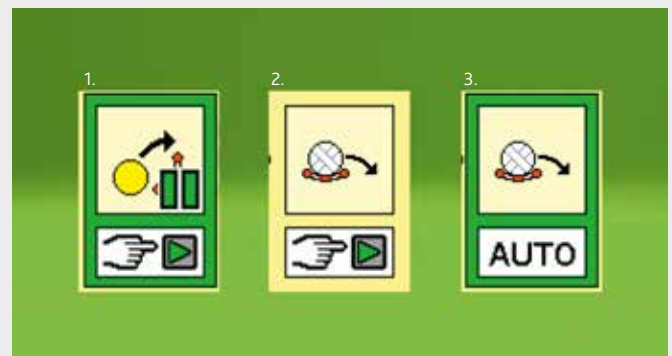
# PROCESS VIEW.

## Intuitive Bedienung.

Dank der Bedienoberfläche PROCESS VIEW sind die FIXMASTER BALEPACK und VARIMASTER BALEPACK Presswickelkombinationen sehr einfach zu bedienen. Sie sind stets über die laufenden Arbeitsprozesse der Maschine informiert. Auf der Bedienoberfläche können Sie wählen, welche Prozesse automatisch oder manuell ausgeführt werden sollen. Darüber hinaus lassen sich sämtliche Prozesse jederzeit anhalten.



↑ Sämtliche Prozesse werden am ISOBUS-Terminal angezeigt. Bei VARIMASTER BALEPACK und FIXMASTER BALEPACK werden Aufnahme (AUTO DEBLOCK) und Bindung beispielsweise als separate Prozesse angezeigt. Grün umrandete Prozesse sind gerade aktiv. Rot gekennzeichnete Prozesse zeigen eine Störung an. Gleichzeitig wird der Fahrer akustisch und visuell darüber informiert.

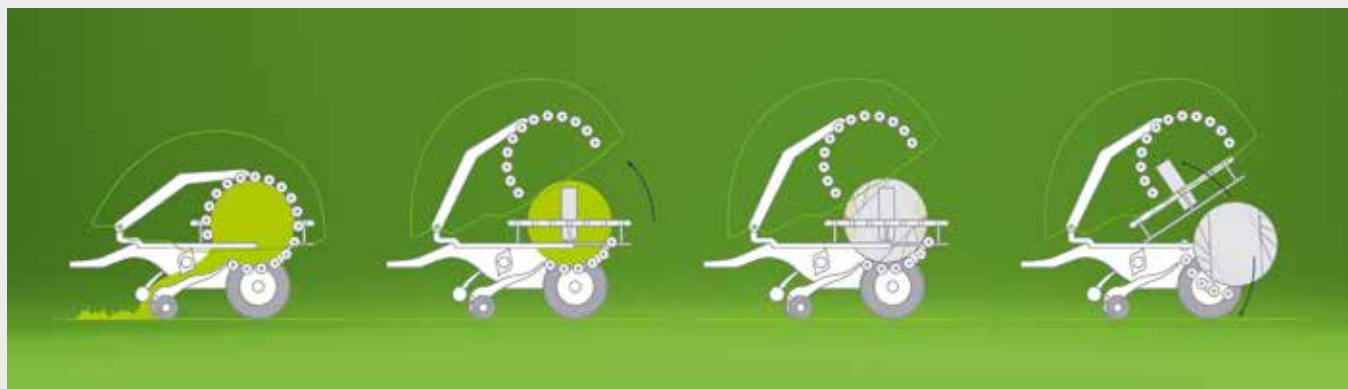


↑ Auf Tastendruck können Sie den Prozess anhalten [1] oder zwischen manuellem [2] bzw. automatischem [3] Betrieb wählen. Diese intuitive Bedienung gewährleistet, dass jeder Fahrer mit der Maschine arbeiten kann. Und Sie profitieren von der höheren Schlagkraft.

# DAS KONZEPT COMPACMASTER+.

Clever und kompakt.

Dieses kompakte, wendige Leichtgewicht arbeitet mit dem einzigartigen Bale-In-One-Konzept, bei dem das Pressgut gepresst und an der gleichen Stelle auch gewickelt wird. Eine Presswickelkombination wie gemacht für hügelige Schläge, kleinstrukturierte Regionen oder weiche Böden. Aber auch unter normalen Bedingungen erkennen immer mehr Landwirte das gute Preis-Leistungs-Verhältnis dieser Kombi. Bereits seit über 20 Jahren profitieren Landwirte und Lohnunternehmer von den Qualitätsballen dieses bewährten Konzeptes - und das wird sich auch in Zukunft nicht ändern.



↑ Die einzigartige COMPACMASTER+ mit integriertem Wickelsystem vereint zwei Prozesse in einer Maschine. Äußerst kompakt und leicht gebaut, bringt diese Maschine nur 3.700 kg auf die Waage.

↑ Die Presskammer der COMPACMASTER+ umfasst 18 Walzen mit POWER TRACK-Profil für eine zuverlässige Ballendrehung. Die sechs Walzen im unteren Kammerbereich bilden einen idealen, folienfreundlichen Wickeltisch. Die integrierten reibungsarmen Edelstahlbleche senken den Leistungsbedarf der Maschine beträchtlich.



↑ Der Wickelring mit zwei integrierten Vorstreckern ist ein exklusives Merkmal der COMPACMASTER+. Die Vorstrecke fahren mit hoher Drehzahl (bis zu 50 U/min) dicht am Ballen entlang. So dauert das Umwickeln des Ballens mit 6 Folienlagen nur 18 Sekunden!



↑ Der Vorstrecke lässt sich über den Wickelring kippen, sodass die Folienrollen leicht auszutauschen sind. Die integrierte Stützrolle schützt die Folie vor Beschädigung und trägt ihr Gewicht, sodass sich die Folienrollen schnell und leicht wechseln lassen.

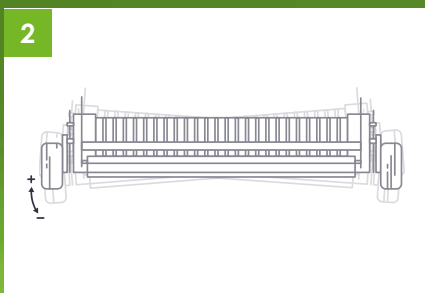
# ÜBERSICHT COMPACMASTER+.

Die wichtigsten Pluspunkte.



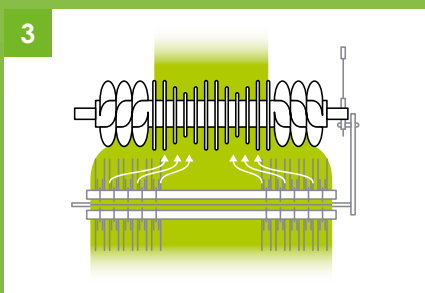
1

Robuster Antrieb mit hochwertigen IWIS-Ketten



2

Pendel-Pick-up



3

INTEGRAL ROTOR-Technologie



4

Mechanische Rotorkopplung





## Optionen.



Automatische Zentralschmierung von BEKA-MAX



TWIN-reel Folienbindung



Ballendreher (legt Ballen auf flacher Seite ab)



Mehrere Anhängemöglichkeiten, auch mit Kugelkopfkupplung 80 mm (K80)



Ballenstopper



↑ Schlüsselfaktoren für den perfekten Ballen sind eine optimale Ballenform und eine hohe Pressdichte. Die Kombination aus INTEGRAL ROTOR und einzigartiger Presskammertechnik produziert eine perfekte Ballenform mit optimaler Ballenfüllung von Schulter zu Schulter.



↑ Das Herz der Presse sind 18 POWER TRACK-Walzen, die erstaunlich hohe Pressdichten erzeugen und den Ballen in jeder Lage zuverlässig in Drehung halten. Die integrierten Abstreifer an den Walzen halten das Pressgut aktiv von den Lagern fern.



# QUALITÄTSBALLEN ZUM SEHR GÜNSTIGEN PREIS.

Perfekte Ballen.

In der FIXMASTER 335 BALEPACK laufen alle Eigenschaften zusammen, die Sie für preisgünstige Qualitätsballen brauchen: Premiumqualität durch Ballenform, Folienbindung und 3D-Wickelverfahren. Minimale Kosten dank robuster Technik mit reduzierten Wartungskosten und einzigartige Rotorzinken mit geringem Leistungsbedarf. Nicht zuletzt tragen auch die TWIN-reel Folienbindung und INTELLIWRAP zu den niedrigen Presskosten bei.



↑ Mit der Kombination aus INTEGRALROTOR und robuster Presskammer mit 18 Presswalzen kann jeder Fahrer - vom Anfänger bis zum Profi – perfekte Ballen formen. Zusätzlich ist die Maschine dank der intuitiven PROCESS VIEW-Software unkompliziert zu bedienen.



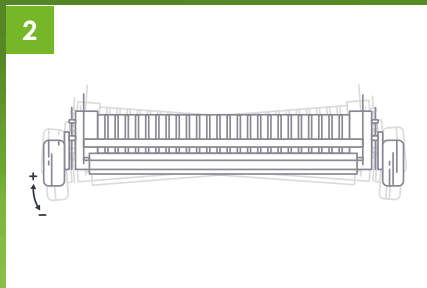
↑ Die Seitenleitbleche gewährleisten eine schnelle und sichere Ballenübergabe - sogar an Steilhängen oder Querneigungen. Das verbesserte System der Überladegabel mit Doppelgreifer beschleunigt die Ballenübergabe um bis zu 30%.

# ÜBERSICHT FIXMASTER 335 BALEPACK.

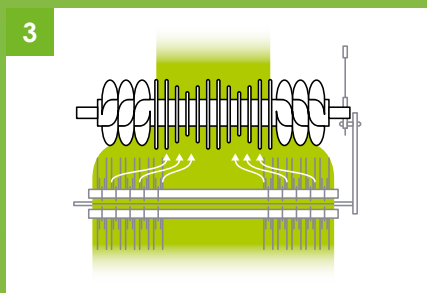
Die wichtigsten Pluspunkte.



1 Robuster Antrieb mit hochwertigen IWIS-Ketten



2 Pendel-Pick-up



3 INTEGRAL ROTOR-Technologie



4 Serienmäßige hydraulische Rotorentkopplung



5 Serienmäßige automatische BEKA-MAX Zentralschmierung für die Walzenlager



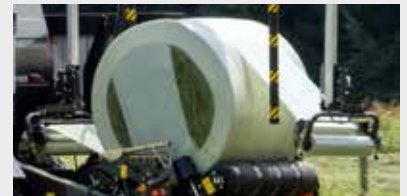
6 Automatische BEKA-MAX Kettenschmierung



# Optionen.



Ballenwaage



3D-Wickelsystem



TWIN-reel Folienbindung



Schwenkbare Tasträder ohne Ventil



Zentralschmierung mit 4 kg Vorrat



Ballendreher (legt Ballen auf flacher Seite ab)



Vision Pack

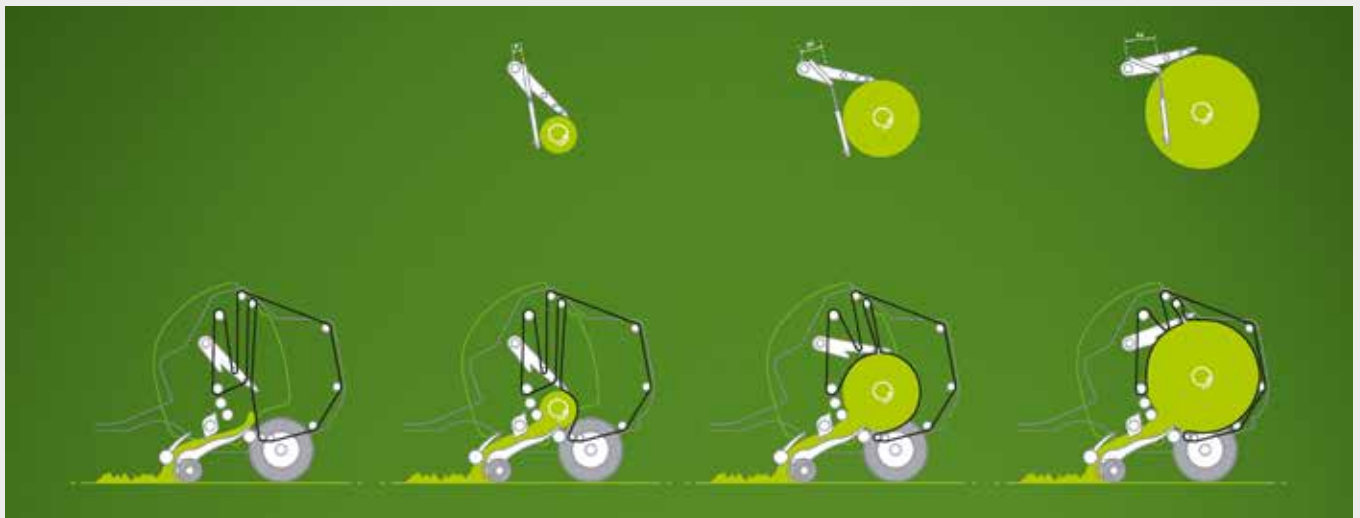




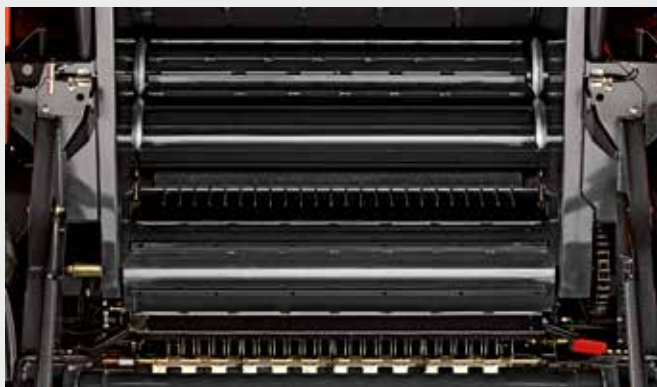
# VIELSEITIG UND FLEXIBEL.

## Variable Ballengrößen und breites Einsatzspektrum.

Die Presswickelkombinationen der Baureihe VARIMASTER 700 BALEPACK mit variabler Presskammer zeichnen sich durch ihre Vielseitigkeit und Flexibilität aus. Nicht nur die Ballengröße ist verstellbar, auch die Maschine kann vielseitig eingesetzt werden. Ganz gleich, ob Sie Stroh, Heu oder Silage pressen: Eine Maschine für alle Aufgaben. Die einzigartige Presskammer gewährleistet optimale Resultate bei unterschiedlichsten Pressgütern. Mit der optionalen TWIN-reel Folienbindung ist die Maschine noch besser für Silage geeignet.



↑ Mit dem PROGRESSIVE DENSITY-System wird die Leistungsfähigkeit der Pressen VARIMASTER 700 unter Beweis gestellt. Die einzigartige Presskammer ermöglicht eine Steigerung der Pressdichte mit zunehmendem Durchmesser des Ballens. Das Ergebnis ist ein formstabiler Rundballen, dessen Kern genau die richtige Dichte hat – nicht zu weich und nicht zu hart. Durch die stärker verdichteten Außenschichten sind die Ballen besonders formstabil. Dies steigert bei Strohballen die Wetterbeständigkeit und der Transport sowie die Lagerung von Silageballen wird leichter.



↑ Die Presskammer der Baureihe VARIMASTER 700 BALEPACK arbeitet mit drei Walzen und fünf Riemen. Unabhängig vom Einzugsystem sorgen Riemen und Walzen gemeinsam für die Bildung gleichmäßiger Ballen. Die einzigartige Kombination des PROGRESSIVEDENSITY- Systems mit intelligenter Presskammer garantiert perfekt geformte Ballen unter allen Bedingungen.



↑ Wer in einen Allrounder investiert, braucht nicht mehrere Spezialmaschinen. Für Sie hat das viele Vorteile!

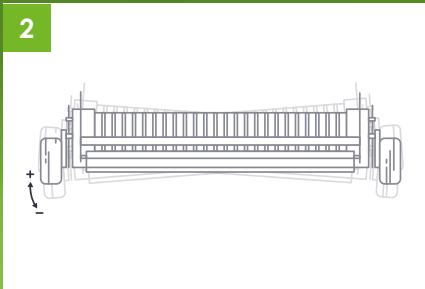
# ÜBERSICHT VARIMASTER 765 - 795 BA

Die wichtigsten Pluspunkte.



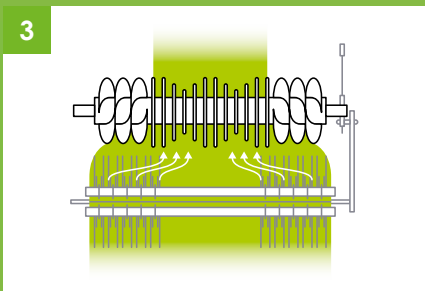
1

Der zweite Riementrieb garantiert einen sicheren Antrieb unter allen Einsatzbedingungen



2

Pendel-Pick-up



3

INTEGRAL ROTOR-Technologie



4

Automatische BEKA-MAX Kettenschmierung



5

Sauberer und geradliniges Design bestehend aus robusten Komponenten



6

Großer Rollniederhalter mit Prallblech (Ø 217 mm)



# LEPACK.



## Optionen.



Ballenwaage



3D-Wickelsystem



TWIN-reel Folienbindung



Schwenkbare Tasträder ohne Ventil



Feuchtigkeitssensor



Ballendreher (legt Ballen auf flacher Seite ab)



Vision Pack



Kleinballensystem

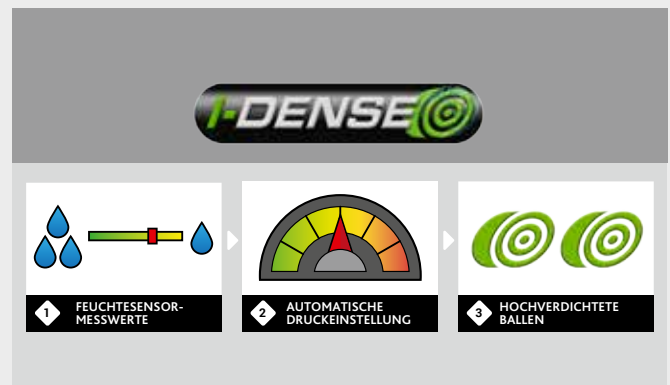
# MAXIMALE LEISTUNG UND VIELSEITIGKEIT.

Eine neue Liga in der Welt der Presswickelkombinationen.

Entdecken Sie die Presswickelkombinationen der Baureihe VARIMASTER 1000 BALEPACK mit variabler Presskammer – das schlagkräftigste Vielseitigkeitswunder, das Sie je erlebt haben. Die robuste Bauweise der Maschine ist vom Einzug bis zum Wickelsystem auf maximale Kapazität ausgelegt. Vertrauen Sie auf konstant hohe Leistungen in jeder Lage. Vom großen, hochdichten Strohballen bis hin zum perfekt geformten Silageballen aus kurzem, nassem Pressgut ist die VARIMASTER 1000 BALEPACK für alle Aufgaben gerüstet.



Die VARIMASTER 1000 BALEPACK überzeugt mit ihrer großen Vielseitigkeit und enormen Schlagkraft unter verschiedensten Bedingungen. Als Presswickelkombination produziert sie Strohballen mit der höchsten Pressdichte am Markt. Allerdings eignet sie sich auch für kurzes, nasses Pressgut, wie es im Herbst häufig anfällt. Das ist der Pressdichteregelung i-DENSE zu verdanken, die für einen guten Ballenstart und optimalen Pressdruck sorgt. Der Einzug mit seinen 23 Messern ermöglicht verschiedene Schnittlängen. Mit der optionalen TWIN-reel Folienbindung ist die Maschine noch besser für Silage geeignet.



Das i-DENSE System passt den Pressdruck anhand der Messwerte vom Feuchtesensor automatisch an das Pressgut und die Bedingungen an, ohne dass der Fahrer eingreifen muss. Das System aus Feuchtesensor und intelligent angesteuertem Doppelspannarm erzielt eine optimale Spannungsverteilung.



Die gesamte Maschine ist auf maximale Leistung ausgelegt: der INTEGRALROTOR mit 3 Sternen, der speziell entwickelte Rollenniederhalter, die Presskammer mit Doppelspannarm und die schnellste Heckklappe in diesem Leistungssegment für eine reibungslose Ballenübergabe.



Die robuste Bauweise von Presskammer, Walzen und Antriebskomponenten bildet die Grundlage für die lange Nutzungsdauer dieser Presse. In Kombination mit einem verstärkten Rahmen und einer besonders großen Tandemachse.



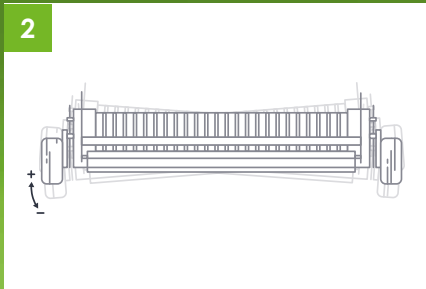
# ÜBERSICHT VARIMASTER 1060 - 1090

Die wichtigsten Pluspunkte.



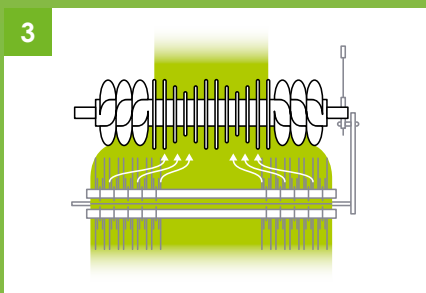
1

Der zweite Riementrieb garantiert einen sicheren Antrieb unter allen Einsatzbedingungen



2

Pendel-Pick-up



3

INTEGRAL ROTOR-Technologie



5

Großer Rollenniederhalter mit Prallblech (Ø 217 mm)



4

3-Zinken-INTEGRAL ROTOREN:  
OPTICUT 14 / OPTICUT 23



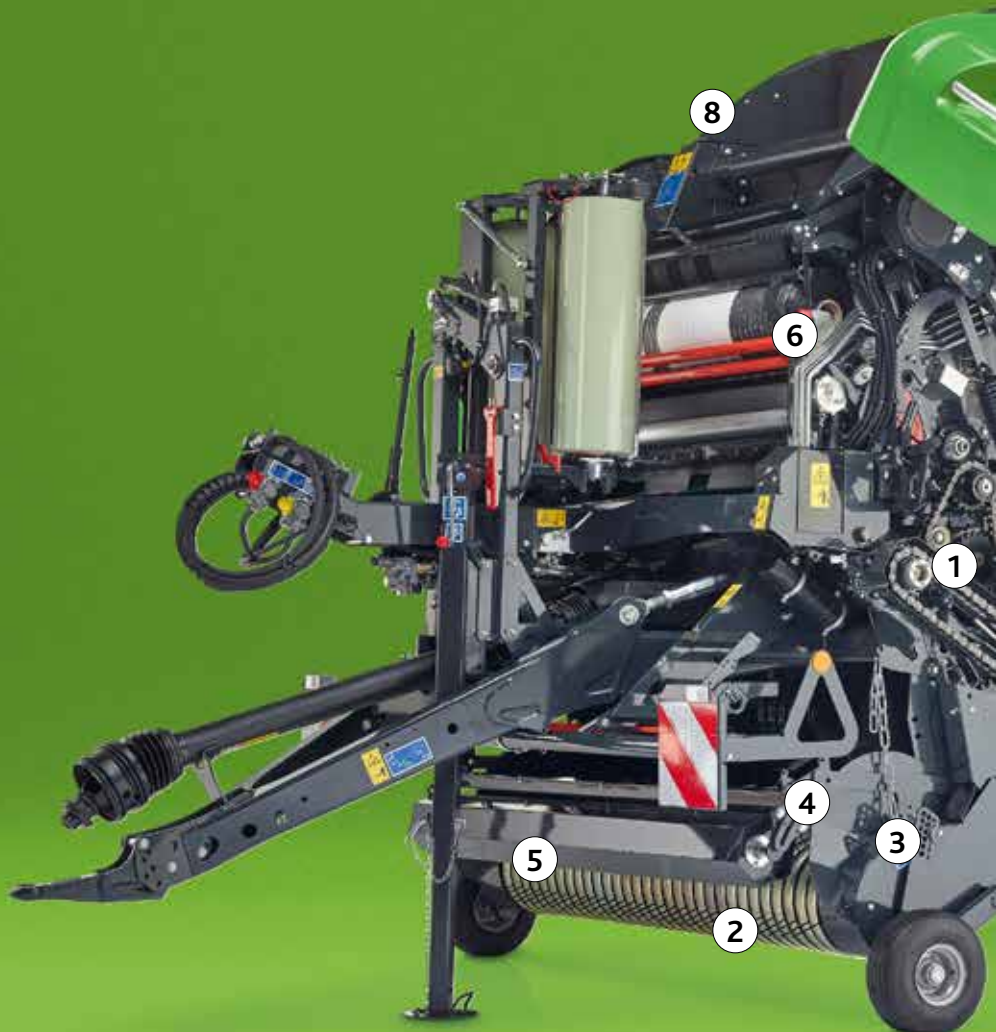
6

Auflagekonsolen



7

i-DENSE-System passt automatisch auf Grundlage der Feuchtigkeitswerte den Pressdruck an



8

6

1

4

3

5

2



# BALEPACK.



Robuster Antrieb mit verschleißfesten, groß dimensionierten Ketten



XL-Tandemachse mit Bereifung 500/60R22.5



Serienmäßige automatische BEKA-MAX Zentralschmierung

## Optionen.



Ballenwaage



3D-Wickelsystem



TWIN-reel Folienbindung



Schwenkbare Tasträder ohne Ventil



Ballendreher (legt Ballen auf flacher Seite ab)


TECHNISCHE DATEN	COMPACMASTER+		FIXMASTER 335 BALEPACK		VARIMASTER 765-795 BALEPACK		VARIMASTER 1060-1090 BALEPACK	
	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23
<b>BALLENBMESSUNGEN</b>								
Durchmesser (m)	1,25		1,25		0,80 - 1,60 / 1,85		0,80 - 1,60 / 1,85	
Breite (m)	1,22		1,22		1,20		1,20	
<b>PICK-UP</b>								
Pick-up-Breite (m)	2,30		2,30		2,30		2,30	
Anzahl Zinkenreihen	5		5		5		5	
Zinkenabstand (mm)	61		61		61		61	
Rollenniederhalter mit Prallblech	Standardmäßig		Standardmäßig		Schwerlast (Ø 217 mm)		Schwerlast (Ø 217 mm)	
Luftbereifte Tasträder	●		●		●		●	
Schwenkbare Tasträder ohne Ventil	○		○		○		○	
<b>EINZUG</b>								
Schneidwerk	2-Sterne INTEGRALROTOR		2-Sterne INTEGRALROTOR		2-Sterne INTEGRALROTOR		3-Sterne INTEGRALROTOR	
Theoretische Schnittlänge (mm)	70	45	70	45	70	45	70	45
Messersicherung	Einzelfeder		Einzelfeder		Einzelfeder		Einzelfeder	
Messergruppenschaltung	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23
Hydraulische Rotorentkopplung	○		●		-		-	
Schneidbodenabsenkung	●		●		●		●	
Automatisches Rotor-Deblock-System	-		●		●		●	
Automatische Messerreinigung	●		●		●		●	
<b>BINDUNGSSYSTEM</b>								
Netzbindung	●		●		●		●	
Netz- und Folienbindung	○		○		○		○	
<b>PRESSKAMMER</b>								
Presskammerausführung	Fest		Fest		Variabel		Variabel	
Presskammer	18 POWER TRACK-Walzen		18 POWER TRACK-Walzen		5 Endlosriemen + 3 Walzen mit einem Spannarm		4 Endlosriemen + 3 Walzen mit 2 Spannarmen	
Automatische Zentralschmierung	○		●		-		●	

● = serienmäßig ○ = optional - = nicht verfügbar

TECHNISCHE DATEN	COMPACMASTER+		FIXMASTER 335 BALEPACK		VARIMASTER 765-795 BALEPACK		VARIMASTER 1060-1090 BALEPACK	
	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23
<b>BEDIENUNG</b>								
Bediensystem	ISOBUS (VTI 60 / CCI 800 / CCI 1200 / iMonitor 8-/12-Zoll)		ISOBUS (VTI 60 / CCI 800 / CCI 1200 / iMonitor 8-/12-Zoll)		ISOBUS (VTI 60 / CCI 800 / CCI 1200 / iMonitor 8-/12-Zoll)		ISOBUS (VTI 60 / CCI 800 / CCI 1200 / iMonitor 8-/12-Zoll)	
Einstellung der Pressdichte	Terminal		Terminal		Terminal		Automatisch (i-DENSE)	
Feuchtigkeitssensor	-		-		o		• (i-DENSE)	
Separate Messer-/ Schneidboden-Auswahl	Terminal		Terminal		Terminal		Terminal	
Vision Pack LED-Arbeitscheinwerfer	-		o		o		•	
<b>HYDRAULIK</b>								
Load-Sensing	•		•		•		•	
<b>BEREIFUNG</b>								
2 x 500/45-22.5	•		-		-		-	
2 x 560/45R22.5	o		-		-		-	
2 x 650/40R22.5	o		-		-		-	
4 x 500/45-22.5	-		•		•		-	
4 x 500/45R22.5 RIDEMAX	-		o		o		-	
4 x 500/60R22.5	-		-		-		•	
<b>ABMESSUNGEN UND GEWICHTSANGABEN</b>								
Länge (m)	4,50		6,46		6,60		7,32	
Höhe (m)	2,25		2,73		2,92		3,20	
Breite (m)	2,75		2,99		2,99		2,99	
Gewicht min. - max. (kg)	3700 - 4500		5600 - 6300		5400 - 6300		7000 - 7900	
<b>LEISTUNGSBEDARF</b>								
Min. Zapfwellen-Leistungsbedarf (kW / PS)	80 / 109		80 / 109		80 / 109		110 / 150	

Gedruckt in den Niederlanden - Order no.: ZPDF30DE - 01-2023

Um mehr zu erfahren, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler  
oder besuchen Sie [deutz-fahr.com](http://deutz-fahr.com).

DEUTZ-FAHR ist eine Marke  SDF

